Версия 2024	Appius-PLM	
21.02.2024 г.	ERP-компонент и создание номенклатуры	TK «AIIIIII)C»

ERP-компонент и создание номенклатуры

Москва ГК «АППИУС»

Версия 2024	Appius-PLM	
21.02.2024 г.	ERP-компонент и создание номенклатуры	ТК «АППИУС»

Основная информация о номенклатуре и характеристиках номенклатуры.

В системе Appius-PLM Управление жизненным циклом изделия, существует широкий ряд справочников, хранящих в себе информацию соответствующего значения для системы. Одним из основных справочников, является справочник «Номенклатура», в который после формирования номенклатурных позиций, заносится вся информация обо всех элементах (Сборочных единицах, деталях, стандартных и прочих изделиях, материалах, комплексах и т.д.).

← → ☆ Ho	оменклатура				
Создать Создать гр	руппу 👌 🚉 -			Поиск (Ctrl+F)	х Q т Еще т
Код	Наименование 👃 Артикул	Вариант оформления продажи	Вид номенклатуры	Ставка НДС	Тип номенклатуры
= 00000001392	АБВГ.676824.016-01 Отражатель	Реализация товаров и услуг	Сборочная единица	20%	Товар
= 00000001393	АБВГ.676824.016-02 Отражатель	Реализация товаров и услуг	Сборочная единица	20%	Товар
= 00000001394	АБВГ.676824.016-03 Отражатель	Реализация товаров и услуг	Сборочная единица	20%	Товар
= 00000001395	АБВГ.676824.029 Отражатель	Реализация товаров и услуг	Сборочная единица	20%	Товар
= 0000000628	АБВГ.676824.048 Отражатель	Реализация товаров и услуг	Сборочная единица	20%	Товар
= 00000001396	АБВГ.676824.048-01 Отражатель	Реализация товаров и услуг	Сборочная единица	20%	Товар
= 00000001205	АБВГ.713616.001 Втупка	Реализация товаров и услуг	Детали	20%	Товар
= 00000001206	АБВГ.714171.034 Крышка	Реализация товаров и услуг	Детали	20%	Товар
= 00000001207	АБВГ.715111.017 Ось	Реализация товаров и услуг	Детали	20%	Товар
= 0000000616	АБВГ.715111.025 Ось	Реализация товаров и услуг	Детали	20%	Товар
= 0000000615	АБВГ.715111.026 Ось	Реализация товаров и услуг	Детали	20%	Товар
= 0000000638	АБВГ.715111.027 Стержень	Реализация товаров и услуг	Детали	20%	Товар
= 00000001208	АБВГ.731273.059 Рассеиватель	Реализация товаров и услуг	Детали	20%	Товар
= 0000000617	АБВГ.731273.090 Стекло защитное	Реализация товаров и услуг	Детали	20%	Товар
= 0000000618	АБВГ.731273.090-01 Стекло защитное	Реализация товаров и услуг	Детали	20%	Товар
= 00000001209	A58F.735221.027 Kopnyc	Реализация товаров и услуг	Детали	20%	Товар
= 00000001210	АБВГ.735224.089 Крышка	Реализация товаров и услуг	Детали	20%	Товар
= 0000000624	АБВГ.735224.107 Крышка	Реализация товаров и услуг	Детали	20%	Товар
= 00000001211	АБВГ.735224.119 Стакан	Реализация товаров и услуг	Детали	20%	Товар
- 00000001212	AERE 735516.006 Othewaters	Реализация товалов и услуг	Потали	20%	Topan

Каждый элемент номенклатуры имеет ряд характеризующих его свойств. Для того чтобы просмотреть информацию номенклатурной позиции, необходимо открыть номенклатурную карточку на просмотр/редактирование.

☆ PX4.564.7	10.01 Валик (Номенклатура) 🖉 🗄 🗆 🗙
Основное Анало	ги номенклатуры Серийные номера Еще 💌
Записать и закрыт	ы Записать Еще - ?
Группа: Полуф	абрикаты 🛛 🔻 🗗 Код: 0000000045
Наименование: РХ4.56	4.710.01 Валик
Артикул :	
Основные Единици	измерения Описание
Вид номенклатуры:	Полуфабрикат 🗸 🕞 🔲 Вести учет по доп.
Вид воспроизводства	а: Производство 🔹 🔲 Вести серийные номера
Статья затрат:	[및 · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
Основной поставщик:	
Комментарий:	

Номенклатура УПП

Версия 2024	Appius-PLM	
21.02.2024 г.	ERP-компонент и создание номенклатуры	

☆ 078.505.0.0	105.00 Крышка (Номенклатура)	€ E ×
Основное Ресурс	ые спецификации Упаковки Характеристики номенклатуры Разрешения на замену материалов Основные спецификации	Основные маршрутные карты
Записать и закрыть	Записать	Еще -
Наименование:	078.505.0.0105.00 Крышка	
Наименование для печа	и: 078.505.0.0105.00 Крышка	000
Артикул :	Kog: 00000001197	
 Основные параме 	рыучета	
Группа:	Вид номенклатуры:	
	🔻 🗗 Детали 🔻 🗗 👹 Заполнить по виду номенклатуры	
Тип номенклатуры:	Вариант оформления продажи: Ставка НДС:	
Говар	• Геализация товаров и услуг	
Единицы измерения	Характеристики номенклатуры 🛛 Дополнительные реквизиты 🖉 Описание 🦾 Применяемость	
Использовать упаковк	г. 🗌 Набор улаковок: 🔤 🔻 🖓 Единица хранения: 💵 💌 🖓	
Bec	1.000 🖩 шт соответствует: 1.848 🖩 Кг 🔻 🖓 Применение: Для расчётов 🔻 🗋 Длина [🗌 Объем 📃 Площадь
Создать	Поиск (Ctrl+F)	Х 🔍 т Еще т
Наименование	† Единица изм	ерения
🔿 🚍 Упаковки		
		<u> </u>

Номенклатура ERP

В окне номенклатуры, группа — это папка, которой принадлежит номенклатура элемента. В справочнике можно выбрать уже существующую папку, либо создать новую, стандартным способом.

← → ☆ H	← → ☆ Номенклатура >				
Создать Создать	rpynny 👌 😫 🗸	Применяемость	Поиск (Ctrl+F) ×	Q • Еще •
Код	Наименование	Ļ	Артикул	Вариант оформления продажи	Вид номенклату
😔 🚞 Номенклатура					
⊕ 📋 0000000001	Вспомогательные материаль	al			
··· 📋 0000000576	OC				
⊕ 1 0000000002	Полуфабрикаты				
÷ 📋 0000000297	Применяемые материалы				
⊕ 🚞 0000000003	Прочие изделия				
⊕ 📋 0000000084	Справочник "Крепежные изд	елия"			
⊕ 📋 0000000554	СТО				
<				•	▲ ▼ ⊻

Наименование номенклатуры формируется автоматически при ее создании по представлению соответствующего элемента, но при необходимости наименование может быть сформировано по любому правилу, описанному в событии. Также по событию от элемента в карточку номенклатуры может быть взята информация по массе и загружена картинка вторичного представления. Код система генерирует самостоятельно, по очередности появления номенклатуры в справочнике.

Вкладка «Основные» содержит три основных свойства номенклатуры:

• Вид номенклатуры выбирается из справочника «Виды номенклатуры».

Версия 2024	Appius-PLM	
21.02.2024 г.	ERP-компонент и создание номенклатуры	тк «Аппиус»

🗲 🔿 ☆ Виды номенклатуры				€ i ×
Создать Создать группу			Поиск (Ctrl+F)	х Q - Еще - ?
Наименование	÷	Набор упаковок	Тип номенклатуры	
= Готовая Продукция			Товар	
— Детали			Товар	
 Крепеж 			Товар	
— Материал			Товар	
= Набор			Набор	
 Полуфабрикат 			Товар	
Прочие			Товар	
 Сборочная единица 			Товар	
= Товар			Товар	
= Услуга			Услуга	

• Для каждого вида номенклатуры должен быть указан тип (товар, набор-пакет, набор-комплект либо услуга), который в дальнейшем и определяет, является номенклатура услугой, набором или товаром. Данные этого справочник рекомендуется получать из учетной системы.

• Для Видов номенклатуры ERP должны быть заполнены основные параметры.

Между типами номенклатуры существуют следующие различия:

• По услугам не ведется складской учет, учет по сериям, учет грузовой таможенной декларации, не указывается вес, и не применяются механизмы сертификации.

• Товар, как вид номенклатуры, устанавливается для большинства материальных ценностей: материалов, продукции, полуфабрикатов и т.д.

• Для комплекта указывается список комплектующих, ведется складской учет, а также предусмотрено выполнение операций комплектации (при данной операции комплектующие будут списаны со склада, а на склад поступит готовый комплект) и разукомплектации. Информация о комплекте заполняется с вводом – товар.

• По наборам не ведется количественный учет, в отличие от комплектов, хотя они тоже имеют комплектующие. Наборы используются, в основном, для быстрого и удобного заполнения табличной части документа.

• Различают два вида наборов «Набор-пакет» и «Набор-комплект». Номенклатура с типом номенклатуры набор-пакет используется для заполнения табличной части документа теми комплектующими, которые входят в состав набора. По ним не ведется количественный и суммовой учет, также не ведется учет по характеристикам, хотя в составе набора могут быть товары, имеющие различные характеристики.

• Номенклатура с типом номенклатуры набор-комплект используется для оформления операций продажи комплектов, не требующих длительной сборки. Набор-комплект формируется в момент отгрузки и не хранится как таковой на складе, на него могут быть назначены цены, не совпадающие с суммарной стоимостью

Версия 2024	Appius-PLM	
21.02.2024 г.	ERP-компонент и создание номенклатуры	ТК «АППИУС»

Набор-комплект табличную комплектующих. вводится В часть обычный товар, себестоимость набора-комплекта документов, как рассчитывается, как сумма себестоимостей комплектующих, входящих в наборов-комплектов его состав. Для может вестись учет ПО характеристикам.

К видам воспроизводства (Относится только для УПП) относятся следующие: покупка, производство, переработка и принятие в переработку. От указания вида воспроизводства будет зависеть правильность формирования ведомостей покупных изделий.

Основной поставщик (Относится только для УПП) выбирается из справочника «Контрагенты».

Для каждой позиции номенклатуры может быть назначено любое количество единиц измерения. Список единиц измерения храниться в справочнике «Классификатор единиц измерения» для УПП и в справочнике «Упаковки. Единицы измерения» для ERP.

0.00000000	A		- F we -				
Основное	Аналоги	номенклатуры Серииные номера	а сще •	-			
Записать и	закрыть	Записать			Еще	- ?	
руппа:	Полуфае	рикаты	• 0	Код: 00	000000045		
аименование	e: PX4.564.7	10.01 Валик					
Артикул :							
Основные	Единицы и	змерения Описание					
Вид номенкл	атуры: (Полуфабрикат 🔻	C Bec	ти учет п	ю доп.		
Вид воспрои:	зводства:	Производство	- Bec	ти серий	ные номер	ba	
Статья затра	п: (Покупка					
	CTODUUAK:	Производство					
Основной ПО	ставщик.	Переработка					
		Принятые в переработку					

Каждая позиция номенклатуры характеризуется базовой единицей измерения. Кроме базовой, для позиции номенклатуры, возможно указать любое число дополнительных единиц измерения (например: тонна, килограмм, грамм, метр квадратный и т.д.). Для каждой единицы измерения указывается коэффициент пересчета, относительно базовой единицы, а также вес и объем.

🕁 Винт В.М	И4-6gx10.48.019 ГОСТ 17473-80 (Н 🧷 : 🗆 🗙
Основное Ана	поги номенклатуры Серийные номера Еще
Записать и закр	ыть Записать Еще - ?
Группа: Наименование: Вин Артикул :	т В.М4-6gx10.48.019 ГОСТ 17473-80
Основные Един	ицы измерения Описание
Создать 🖨	Найти Отменить поиск Еще - Базовая: Шт - Ф
Наименование	↓ Единица по классифика. К. Хранения остатков:
📟 кг	кг 1,000 т С
🗖 шт	шт 1,000 Отчетов: 💌 🖵
Комментарий:	

🕞 🔶 🛨 Лента ПВХ электроизоляц	юнная (Номенклатура)	€ i ×
Основное Ресурсные спецификации Упаковки Х	рактеристики номенклатуры Разрешения на замену материалов Основные специфика	ции Основные маршрутные карты
Записать и закрыть Записать		Ewe -
Наименование: Лента ПВХ электроизоляционная		
Наименование для печати: Лента ПВХ электроизоляционная		
Артикул :	Код: 0000000547	
 Основные параметры учета Группа: 	☆ <i>∂</i> : □ ×	
Вспомогательные материалы	Записать и закрыть Записать Еще - ?	🝷 🖓 📲 Заполнить.
Тип номенклатуры: Товар	Номенклатура: Пента ПВХ электроизоляционна • С	•
Единицы измерения Характеристики номенклатуры Дала Использовать упаковск № Небор упаковск (Инаницуальна ⊗ Вес Длина 1.000 В кг Созавть Наническовние ⊕ Япаковки ⊕ ∰ №03 кг)	● 1 н состоит из 0.300 kr ● 1 н состоит из 0 ynaxoeox ● 1 н состоит из 0.0000 ● 5 верознерная 0.00000 ○ 6 нет 0.0000 Ширина: 0.0000 ● Bucora: 0.0000	• Осьен Плацадь Гранск (СМ-F) х Q • Еще • • Единица изперения н ЕССР
		x v x

В рамках системы ERP используются соответствующие упаковки, для пересчета единиц измерения.

В системе есть возможность применять любые единицы измерения, указанные для позиции номенклатуры, из числа введенных для данной позиции.

«Хранение остатков» в этих единицах измерения хранятся остатки товаров, единица хранения остатков используется также при подборе позиций номенклатуры в документы.

При необходимости можно вести учет по характеристикам номенклатуры (размер, цвет, марка и т.д.). Для того, чтобы была возможность воспользоваться данной функцией, необходимо перейти в раздел «Администрирование», затем выбрать «Настройки системы» и перейти во вкладку ERP. В выбранной вкладке поставить галку в пункте «Использовать характеристики номенклатуры» (аналогично для версий УПП и ERP).

Версия 2024 Appius-PLM ГК «АППИУС» ERP-компонент и создание номенклатуры 21.02.2024 г.

	записать				Еще	
бщие Подсистеми	ы Регламентные з	задания	Файлы I	Прочее	ERP	
Інтеграция с 1С:В	ERP Управление	предг	риятием 2			
Общие Ошибки	Спецификации и	. Мно	гозадачность	Расч	ет стоим	ости
Создавать номе	нклатурные позиции	1 автома	атически ?			
Параметр для идент изделия:	тификации покупного		Покупка		•	P
Параметр для идент изделия без техноло	ификации производ огии:	имого	Разузлование	е по сост	гаву 🔹	P
Единица измерения	времени (по умолча	нию):	Минута			• ?
Записывать инф технологии, но и	ормацию для формі по составу изделия	ировани	я техсхемы н	е только	по	?
Разворачивать і	на составляющие не	связанн	ые с номенкл	атурой з	элементы	?
 Разворачивать і Заполнять анало 	на составляющие не оги номенклатуры ?	связанн	ые с номенкл	атурой з	элементы	?
 Разворачивать в Заполнять анале Заполнять соде 	на составляющие не оги номенклатуры ? ржание операций ?	связанн	ње с номенкл	атурой з	элементы	ı ?
 Разворачивать и Заполнять анали Заполнять содер Единица измерения 	на составляющие не оги номенклатуры ? ржание операций ? веса:	связанн	кг	атурой з	элементы	₽
 Разворачивать і Заполнять анали Заполнять соде Валолнять соде Единица измерения Единица измерения 	на составляющие не оги номенклатуры ? ржание операций ? веса: длины:	связанн (ные с номенкл кг м	атурой з	алементы	2 2
 Разворачивать и Заполнять анали Заполнять соде Единица измерения Единица измерения 	на составляющие не опи номенклатуры ? ржание операций ? веса: длины: объема:	связанн ((ыые с номенкл кг м м3	атурой з	элементы • •	2 2 2

Далее, в рамках номенклатурной карточки, необходимо установить флаг «Вести учет по доп. характеристикам», и перейти во вкладку «Характеристики номенклатуры», в которой возможно создание любых характеристик с указанием их наименования и характера активности.

Записать и з	AKDUTL	Записат	r				Eule z 2
							Код: 0000000623
Наимоцорацию:		1261 015 Kpu					
	1001.00	1201.010 (000	and .				
Очители Г			V				
Основные	сдиницы	измерения	ларактерист	ики номенк	лат	уры	
вид номенклат	туры:	цетали			•	Ľ	характеристикам
Вид воспроизв	водства:	Производст	'B0			-	🗌 Вести серийные номера
Статья затрат:					*	2	
Основной пост	гавшик:						
омментарий:	.3012	61.015	∢рышка	(Номен	т		vpa) 2 : • ×
омментарий:	.3012 Харак	61.015 I	Крышка (эменклатуры	(Номен	и но	ат	ура) ∂ : □ × клатуры Еще▼
Комментарий: С АБВГ. Основное Записать и :	.3012 Харак закрыть	61.015 I геристики на Записа	Крышка (эменклатуры	(Номен Аналогі	и но		ура) 🖉 : 🗆 × нклатуры Еще • Еще • ?
Комментария: АБВГ. Основное Записать и з Группа:	.3012 Харак закрыть	61.015 I геристики на Записа	Крышка (оменклатуры	(Номен Аналогі	инс	1ат <u>р</u>	ура) \mathscr{C} : — × нклатуры Еще • Еще • ? • сР Кол 0000000623
Комментарий: С АБВГ. Основное Записать и : Группа: Наименование:	.3012 Харак закрыть .: АБВГ.30	61.015 I геристики на Записа	Крышка (оменклатуры ть	(Номен	инс		ура) 2 : - × нклатуры Еще• • t ⁻ Кол 0000000623
Комментарий: С АБВГ. Основное Записать и з Группа: Наименование: Артикул :	.3012 Харак закрыть : АБВГ.3	61.015 I геристики нк Записа 11261.015 Кры	Крышка (оменклатуры ть шка	(Номен	ин	ІАТ	ура) 2 : - × нкпатуры Еще • • с Код 0000000623
Комментарий: Смоеное Записать и з Группа: Наименование: Артикул: Основные в	.3012 Харак закрыть : АБВГ.30	61.015 I теристики на 3аписа 11261.015 Кры измерения	Крышка (оменклатуры ть шка Характерист	(Номен Аналог	и но	С Іат уры	ура) 2° : — × нклатуры Еще • • Ф Код 000000623 • Ф Код 000000623
Комментария: С АБВГ. Основное Записать и з Группа: Наименование: Артикул: Основные в Создать	.3012 Харак закрыть : АБВГ.30 Единицы	61.015 I геристики на . Записа)1261.015 Кры измерения аяти 0	Крышка эменклатуры ть шка Характерист тменить поиск	(Номен Аналог	и но	ат.	ура) C^2 : × «Клатуры Еще • Еще • ? • сР Кол 0000000623 УПП Описание Еще • ?
Комментария: С АБВГ. Основное Записать и з Группа: Наименование: Основные Е Создать Наименовани	.3012 Харак закрытт Баницы Баницы ие	61.015 I геристики ни) Записа)1261.015 Кры измерения айти О	Крышка оменклатуры ть шка Характерист тменить поиск	(Номен	и но	ининининининининининининининининининин	ура) C^2 : × нклатуры Еще • Еще • ? • СР Код 0000000623 • УПП Описание Еще • 4

Версия 2024	Appius-PLM	
21.02.2024 г.	ERP-компонент и создание номенклатуры	TK «AITTNIYC»

← → ☆ AB	ВГ.301261.015 Крышка (Номенклатура) *		0 i ×
Основное Ресурсны	е спецификации Упаковки Характеристики номенклатуры Разрешения на замену материалов Основные спецификации Основные маршрутные карты	l.	
Записать и закрыть	Записать		Еще -
Наименование:	АБВГ 301261.015 Крышка		
Наименование для печати	A587.301261.015 Крышка		
Артикул:	Kogt (0000000623		
 Основные параметр 	и учета		
Epynna:	Вид номенклатуры:		
Тип номени патионг	Стариа НПС Стариа НПС		
Товар	Commit augoritation representation Commit augoritation Commit augoritatio Commit augoritation Commit augoritatio Commit augo		
Единицы измерения Х	рактеристики номенклатуры Дополнительные реквизиты Описание 💪 Применяемость		
Использование характер	истик: Индивидуальные для номенклатуры		
Создать		Поиск (Ctrl+F)	х Q - Еще -
			+
 Гальванический цен 	L Contraction of the second		
		ש	
L			

Информация о характеристиках номенклатуры хранится в специализированном справочнике «Характеристики номенклатуры». При необходимости отказа от учета по дополнительным характеристикам, требуется убрать флаг в настройках системы.

Для того, чтобы сохранить все внесенные изменения при заполнении информации по позиции номенклатуры, необходимо записать изменения.

Для версии ERP существует возможность создания дополнительных реквизитов номенклатуры. Для автоматического заполнения реквизитов от параметров элемента необходима настройка соответствия свойств и дополнительных реквизитов в одноименном регистре сведений.

🗲 🔿 ☆ Проводник: Измайлов И.А.	× : 2ن
🔍 Поиск 🐚 Правило - 🖸 🖓 🖑 Создать - 🔛 😭 🦆 🚍 Закладки - 🔆 - Еще - 🕻	🛿 Свойства 🔒 Правадоступа 🂪 Применяемость 📗 Документы и фа. 爲 Бизнес-процессы 🔚 Извещения 💼 ERP 🔺
Cource P pesanor C	
BARGA 81 DCT 5402-70 BIDDHKA 10x8x32 98 FOCT 23360-78	 Видревизии Видревизии Равизие Т
	- I Gunana I Gunana
Соответствие свойств и дополнительных реквизитов	
	дополнительный реквизит Резмал (Лбирь / Пре хелекталистик))
📨 Толщина листа	Толщина
🐼 Толщина	Толщина
📨 Длина	Длина
🚾 Материал	Материал
ма Ширина	Ширина
🚾 Диаметр наружный	Диаметр наружный

☆ Соответствие о	свойств и дополн	нительных рекви 🖉 🕴 ×
Создать	Поиск (Ctrl+F)	х 🔍 - Еще -
Свойство		Дополнительный реквизит
📨 Толщина листа		Толщина
📨 Длина		Длина
📨 Ширина		Ширина
		X A Y Y

В результате создания номенклатурной позиции на элемент, у которого параметры имеют соответствие реквизитам, в рамках номенклатурной карточки будут заполнены дополнительные реквизиты со значениями, равными значениям этих параметров.

		0.1
	.505.0.0110.00 Сальник (Номенклатура) *	67 i ×
Основное Ресурсны	спецификации Упаковки Характеристики номенклатуры Разрешения на замену материалов Основные спецификации. Основные маршрутные карты	
Записать и закрыть	Записать	Eщe -
Наименование:	078 505 0.0110.00 Сальник	
Наименование для печати:	078.505.0.0110.00 Сальник	
Артикул :	Код. (0000001201	
 Основные параметрь 	yuera	
Группа:	Вид номенилатуры:	
	• • </td <td></td>	
Тип номенклатуры:	Вариант оформления продажи: Ставка НДС:	
Товар	 Реализация товаров и услуг 18% т 	
Единицы измерения Ха	рактеристики номенклатури 🛛 Дополнительные реквизиты 🛛 Описание 🆓 Применяемость	
Добавить 🚹 🕹		Тоиск (Ctrl+F) × Еще -
N Свойство	Значение Текстовая строка	
1 Толщина	5,00000	
2 Диаметр нар	росный 76	
3 Материал	Паронит ПОН ГОСТ 481-80	

Создание номенклатуры в системе Appius-PLM

Для того чтобы система корректно работала с учетной системой, каждый элемент должен быть связан с номенклатурной из номенклатурного справочника системы. Чем раньше это будет сделано, тем легче в дальнейшем будет производиться процесс взаимодействия. Элементы сложного изделия лучше связывать с номенклатурой как можно ранее. Справочник номенклатуры достаточно большой и большая часть информации в нем не относится напрямую к конструкторско-технологической подготовке производства, однако, ряд свойств все же необходимо знать и указывать при создании элементов.

Для создания номенклатурных позиций существует специализированный бизнес-процесс верификации и интерфейс. Окно проверки связи с номенклатурой позволяет осуществить подбор по существующим позициям, а также создать новые номенклатурные позиции в справочнике «Номенклатура». Подбор может быть произведен как в автоматическом, так и в ручном режиме.

21.02.2024 г.

ERP-компонент и создание номенклатуры

ГК «АППИУС»

🖃 ☆ Создание номенклатур	ы: 078.505.9.0100.00	Редуктор [Компас]				S I
квизиты создаваемой номенклатуры						
🕼 С 🖉 🧶 Открыть - 🍇 💪 🌗	Отметить - 🥥 🗂	Номенклатура - Сохранить	×-			Еще -
	Номенклатура	🙀 Создать номенклатуру	Единица хранения	Видноменклатуры	Группа	
Правод Сталания (Компас) - 100.00 Редуктор (Компас)	078.505.9.0100.00 Редуктор	Полобрать номенклатуру	WT	Сборочная единица		
078.505.9.0100.00 Спецификация						
078.505.9.0100.00СБ Сборочный чертеж						
078.505.9.0100.00 Редуктор						
🙀 078.505.9.0100.00 СБ Редуктор Сборочный че	əp					
078.505.0.0101.00 Вал	078.505.0.0101.00 Ban		WT	Детали		
078.505.0.0102.00 Шестерня	078.505.0.0102.00 Шестерня		WT	Детали		
078.505.0.0103.00 Колесо	078.505.0.0103.00 Колесо		WT	Детали		
078.505.0.0104.00 Kopnyc	078.505.0.0104.00 Kopnyc		WT	Детали		
078.505.0.0105.00 Крышка	078.505.0.0105.00 Крышка		WT	Детали		
078.505.0.0106.00 Крышка	078.505.0.0106.00 Крышка		WT	Детали		
078.505.0.0107.00 Втулка	078.505.0.0107.00 Втулка		WT	Детали		
078.505.0.0108.00 Втулка	078.505.0.0108.00 Втулка		WT	Детали		
078.505.0.0110.00 Сальник	078.505.0.0110.00 Сальник		ωτ	Детали		
078.505.0.0111.00 Шайба	078.505.0.0111.00 Шаяба		WT	Детали		
Болт М8х25 ГОСТ 15589-70	Болт M8x25 ГОСТ 15589-70		WT	Крепеж		
Болт М12к40 ГОСТ 15589-70	Болт M12x40 ГОСТ 15589-70		WT	Крепеж		
Болт M12x60 ГОСТ 15589-70	Болт М12x60 ГОСТ 15589-70		WT	Крепеж		
🗌 🤌 Кальцо В50 Хим. Оксид прм						
Подшипник 410 ГОСТ 8338-75	Подшипник 410 ГОСТ 8338-75		WT	Крепеж		
Подшипник 411 ГОСТ 8338-75	Подшипник 411 ГОСТ 8338-75		WT	Крепеж		
Шаяба 8 ГОСТ 6402-70	Шайба 8 ГОСТ 6402-70		WT	Крепеж		
Шаяба 12 ГОСТ 6402-70	Шаяба 12 ГОСТ 6402-70		WT	Крепеж		
Шпонка 10х8х32 ГОСТ 23360-78	Шпонка 10х8х32 ГОСТ 23360-78		WT	Крепеж		
🥟 Шпонка 16x10x45 ГОСТ 23360-78	Шпонка 16х10х45 ГОСТ 23360-78		WT	Детали		
🥟 Штифт 10х26 ГОСТ 3128-70	Штифт 10х26 ГОСТ 3128-70		WT	Крепеж		
🥔 Мотор гидравлический	АБВГ.00.001 Мотор планетарны		WT	Прочие		
Э Справочная геометрия (1)						

Внимание!

Создавать номенклатурную позицию необходимо только для материальных сущностей (изделий, деталей и т.д.) и, в некоторых случаях, для средств технологического оснащения, документов.

Связь элемента с номенклатурой осуществляется через свойство «Номенклатура», если у элемента нет этого свойства, то карточка номенклатуры не будет создана автоматически.

При создании позиции номенклатуры, которая будет связана с элементом изделия, должны быть заданы обязательные параметра номенклатуры:

«Вид номенклатуры», «Базовая единица измерения» (для ERP заполняется от вида номенклатуры), «Вид воспроизводства» (Только для УПП).

🗲 🔿 ☆ Создание номенклатуры:	078.505.9.0100.00 P	едуктор [Компас]		
 Реквизиты создаваемой номенклатуры 				
Группа: Материалы вспомогательные	🔹 🖓 Вид номенклатуры:		🔻 🗗 Единица хранения:	▼ ₽
🕼 🖉 📯 Открыть • 🌊 🐔 👔	🖉 Отметить - 📝 🗍 🛃	Номенклатура - 🔒 Сохранить	*-	
	Номенклатура	Код	Артикул	Единица хранения
\ominus 📙 078.505.9.0100.00 Редуктор [Компас]	078.505.9.0100.00 Редуктор [Комп.	0000001339		шт
🔲 078.505.9.0100.00 Спецификация				
🔲 078.505.9.0100.00СБ Сборочный чертеж				
🔯 078.505.9.0100.00 Редуктор				
📄 078.505.9.0100.00 СБ Редуктор Сборочный чер				
🧧 078.505.0.0101.00 Вал	078.505.0.0101.00 Вал	0000001193		шт
078.505.0.0102.00 Шестерня	078.505.0.0102.00 Шестерня	0000001194		шт

В случае не заполненности этих параметров, система не позволит сохранить созданную номенклатуру.

B системе ДЛЯ автоматизации создания номенклатуры могут быть использованы события, В соответствии с которыми при создании номенклатуры основные ее параметры заполняются автоматически.

Версия 2024	Appius-PLM	
21.02.2024 г.	ERP-компонент и создание номенклатуры	ТК «АППИУС»

Автоматический подбор произойдет только в том случае, если наименование номенклатурной карточки полностью совпадает с представлением элемента в системе. В противном случае, связь с существующей номенклатурой осуществляется ручным подбором из справочника.

Внимание!

При создании номенклатуры или осуществления связи с номенклатурой, сохранение, по умолчанию, возможно только случае действия в объектной/групповой политики на параметр «Номенклатура» с соответствующим правом изменения для пользователя. На любой параметр в системе может быть задан фиксированный дескриптор безопасности.

Принцип работы ERP-компонента

ERP-компонент – инструмент, позволяющий в кратчайшие сроки подготовить и проверить большой объем данных, необходимых для ведения производственного учета.

Работа с компонентом может проводиться, как в файловом, так и серверном режиме. В случае серверного режима система выполняет фоновые параллельные задания по разузлованию, что значительно ускоряет процесс работы.

Информацию об изделии, хранящуюся в системе можно разделить на две составляющие:

- электронная структура изделия (конструктивная ЭСИ);
- технология изготовления изделия (технологическая ЭСИ).

Для учетной системы в большинстве случаев достаточно маршрутной технологии, с указанием материальных потребностей (основной материал, вспомогательные материалы и комплектующие), а также изготавливаемых изделий и полуфабрикатов. Также не менее важны трудовые затраты, которые определяются технологическими операциями, оборудованием, на котором они выполняются, профессией и разрядом, и общим временем их выполнения.

Версия 2024	Appius-PLM	
21.02.2024 г.	ERP-компонент и создание номенклатуры	тк «Аппиус»

Для того чтобы начать работу с ERP-компонентом, необходимо запустить соответствующую обработку с изделия при помощи контекстного меню, откроется окно «ERP-компонента».

🔒 Начаг	пьная страница Проводник: Изма	айлов И.А. ×	
Провод	ник Панель задач Панель с	ообщений Поиск Конструкторско-технол	опический справочник Номенклатура Создать •) Сервис •)
	🗲 → ☆ Проводни	к: Измайлов И.А.	с : х
-	Поиск Правило - С Поиск	© к [©] Создать - на ↑ ↓ — Зак Ф. Свойства	ладои - 🔭 Еце - 🖗 Свояства 💑 Права доступа 🤸 Применяеность 👔 Документы и фойлы 🎄 Бизнес-процесси 🐐 Извещения 📴 ERP Сокранить С Восстановить
1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1	 (i) € <li< th=""><th>С Перестроить Ctrl+Shift+F5 "[©] Развернуть всё</th><th>Collapse Preact tabletown (075 505 9 0100 00 Pezystrop Bio anterioria: (076 505 9 0100 00 Pezystrop Collapse Colla</th></li<>	С Перестроить Ctrl+Shift+F5 " [©] Развернуть всё	Collapse Preact tabletown (075 505 9 0100 00 Pezystrop Bio anterioria: (076 505 9 0100 00 Pezystrop Collapse Colla
IJ	 	 « Свернуть все кроме текущей строки Открыть 	Наиненование (триктирой) изделия АII+S
	 € ■ 078.505.0.01 € ■ 078.505.0.01 € ■ 078.505.0.01 € ■ 078.505.0.01 	Копировать Ctrl+Shift+X	Управление технологией изготовления АІн-т Создать ревнике. Проводник АІн-Т и 29моля 2021 Г.62748
1	 ⊕ ■ 078.505.0.01 ⊕ ■ 078.505.0.01 ⊕ ■ 078.505.0.01 ⊕ ■ 078.505.0.01 	Вставить Ctrl+Shift+V	Конструкторско-технологический справочник АК+С
*	Болт М12х6	Создать элемент Ацен-т	 Редактор инаршругов Адно Редактор групповых технопогических процессов В
ERP	 ВИНТ А2.Мо Винт А2.Мо Винт А2.Мо Кольцо В50 Винт А2.Мо Кольцо В50 Винт А2.Мо 	⊗ Удалить Del Портисти странить все Сtrl+Shift+S	Технополические отчеты Сошика Комплектность документов Ал-С Ал-С Ал-С Сошика Сощика
X	 Эрони Подшилний Шайба 12 Г Шайба 8 ГО Шайба 8 ГО Эронка 10х 	 Права доступа Аlt+R Применяемость Alt+A 	№ Редактор групповък слецификаций А.R.+G Сазактор прупповък слецификаций Ед. изм. № Редактор норм материалов А.R.+N Обозвечение 078 505 9 100.00 № Кластиторозве платъл Обозвечение 078 505 9 100.00 Обозвечение
X	 	П. Документы и файлы Alt+D Сервисы •	Шитенсовние Редуктор Чиравление проектами АЦ+Р Форнат А4 Форнат А4 Мифр документа Мифр документа
			Скл-киминини Ацеол Бормирование Проверил Измейлов ИА Разреботол Измейлов ИА
		🖹 Вывести список	Поиск и замена значений Согласовано Конструктор 1 Утвераля Фрадатор норм материалов Норможитроль

В открывшемся окне, для формирования технологической схемы, необходимо нажать кнопку «Сформировать» Сформировать В результате система сформирует технологическую схему изделия, в которой для каждого элемента изделия в соответствующих колонках указаны соответствующие ему технология, номенклатура (характеристика номенклатуры), предполагаемый вид воспроизводства (покупка или продажа), количество и единица измерения, спецификация и статус.

→ 🏠 ERP-компонент									Ð
564.700.00 Реле электромагнитное РЭН 18									
Правило 🗸 💭 🎨 🦄 Прочитать 🕨 Сфор	чировать •	🚯 Подобрать спецификации 🛛 🙀 Создать с	пецификации	Нет ошибок/предупреждений	ସି "ସି Сервисы •	🚺 Отчеты 🔹 🔀	Настройки		
	Статус	Предлолагается покупка	Технологи	я/Замены	Номенклатура	Характеристика	Кол. (норма)	На узел	Ед изм.
📄 Выбранных изделий (1)									
😑 🔒 РХ4.564.700.00 Реле электромагнитное РЭН 18	Завершен	Производство	😒 PX4.56	4.700.00 СБ Изготовление Реле РЕ	РХ4.564.700.00 Реле эле			1,00000	
 Комплектующих (16) 									
😑 🔒 РХ4.564.720.00 Блок контактов	Завершен	Производство	😒 PX4.56	4.720.00 СБ Изготовление Блок конт	РХ4.564.720.00 Блок кон		1,00000	0 1,00000	шт
 Комплектующих (4) 									
😑 🧧 РХ4.564.720.05 Колодка	Завершен	Производство	🔹 💱 PX4.56	4.720.05 Изготовление Колодка	РХ4.564.720.05 Колодка		4,00000	0 4,00000	шт
 Основных материалов (1) 									
🗊 Полистирол УПС-0803Э		Покупка			Полистирол УПС-08033		0,08000	0,32000	КГ
 Комплектующих (1) 									
🗊 Раствор для протирки л		Покупка			Раствор для протирки.		0,15000	0,60000	кг
 Вспомогательных материалов (
🗊 Раствор для протирки л		Покупка			Раствор для протирки.		0,30000	0 1.20000	кг
😑 🔒 РХ4.564.721.00 Пластина с конт	Завершен	Производство	😒 PX4.56	4.721.00 СБ Изготовление Пластина	РХ4.564.721.00 Пластин.		8,0000	00000.8 0	шт
 Комплектующих (2) 									
😑 🧧 РХ4.564.722.01 Пластина	Завершен	Производство	😒 PX4.56	4.722.01 Изготовление Пластина	РХ4.564.722.01 Пластина		1.00000	00000.8 0	шт
 Основных материалов (1) 									
🗊 Медь M2 ГОСТ 85		Покупка			Медь М2 ГОСТ 859-2001		0.02000	0.16000	КГ
 Вспомогательных матер 									
🗊 Абразивная кро		Покупка			Абразивная крошка №		0,50000	4,00000	КГ
Раствор химичес		Покупка			Раствор химического т		0,23000	1,84000	КГ
Олово ГОСТ 860		Покупка			Олово ГОСТ 860-75		0,01500	0,12000	КГ
РХ4.564.722.02 Контакт	Завершен	Производство	😒 PX4.56	4.722.02 Изготовление Контакт	РХ4.564.722.02 Контакт		1,00000	00000,8 0	шт
 Основных материалов (1) 			-						
🗊 Проволока MM		Покупка			Проволока медная эле		0,01000	0.08000	КГ
😑 🔒 РХ4.564.722.00 Пластина с конт	Завершен	Производство	29 PX4.56	4.722.00 СБ Изготовление Пластина	РХ4.564.722.00 Пластин.		4,00000	4,00000	шт
 Комплектующих (2) 			-						
РХ4.564.722.01 Пластина	Завершен	Производство	29 PX4.56	4.722.01 Изготовление Пластина	РХ4.564.722.01 Пластин		1,00000	4,00000	шт
 Основных материалов (1) 			-						
Медь M2 ГОСТ 85		Покупка			Медь М2 ГОСТ 859-2001		0,02000	0.08000	кг
 Вспомогательных матер 									
🗊 Абразивная кро		Покупка			Абразивная крошка №4		0,50000	2,00000	кг
Праствор химинес		Покупка			Раствор химического т		0.23000	0.92000	KE

Часто в ходе работы могут появиться элементы с незаполненными данными как у изделия, так и у технологии изготовления. Чтобы предотвратить

Версия 2024	Appius-PLM	
21.02.2024 г.	ERP-компонент и создание номенклатуры	

возникновение ошибок, в первую очередь необходимо проверить правильность заполнения тех параметров, от которых напрямую зависят затраты на изготовление изделия, то есть норм времени и расхода материалов, а также единиц измерения соответствующих величин. Кроме того, есть вероятность внесения «логических ошибок» в технологических процессах или маршрутах. Но даже при проверке зачастую остаются ошибки в системе.

Ошибки, сделанные конструкторами, технологами, нормировщиками и т.д. выделяются в технологической схеме знаком *А*. Все эти ошибки при нажатии на знак *А* подробно описаны, в окне, из которого их можно отправить в виде уведомления соответствующему пользователю.

← → ★ ERP-компонент					Ĩ	: ×
РХ4.564.710.01 Валик						
ь Правило 🔹 😴 🤹 📑 Прочитать 🕨 Сформировать 🔹	🔊 Подобрать спецификации 🛛 🙀 С	Создать спецификации 🛛 👫 Расс	читать стоимость 5 ошибок/пред	дупреждений 🏹 🏹 Серв	висы 🔹 🚺 Отчеты 🔹 🔀 Настройки	Еще -
Стат	ус Предполагается покупка	Технология/Замены	Номенклатура Характе	еристика Кол. (норма) Наузел	л Ед. изм. Ресурсная спецификация	
😑 📄 Выбранных изделий (1)						
РХ4.564.710.01 Валик Авершен с оп Авершен с оп	июками Производство	🤹 PX4.564.710.01 Изготовление	_ РХ4.564.710.01 Валик	1,0000	000	
 Основных материалов (1) 						
🗊 Полистирол УПС-0803Э ГОСТ 28250-89 ГОС	Покупка		Полистирол УПС-0803Э	0,01500 0,0150	500 шт	
 Вспомогательных материалов (1) 						
🗊 Раствор для протирки литформ	Покупка			0,15000 0,1500	000 KF	
 Возвратных отходов (1) 						
🗊 отходы картона ГОСТ 7376-89	Возврат		отходы картона ГОСТ 7	0,23000 0,2300	00 кг	
Ошибки/предупреждения (5)	а центр ссия ов врамя ГОСТ 2225969 ГОСТ 19903-74> Не верно ТИСРИ Литфорто. Не задоне нотенклату	задана единица измерения (переси ря С уведотить об ашибке	÷ · ×			

Наиболее распространенные ошибки:

- 1. Операция Не заполнен рабочий центр. Необходимо открыть техпроцесс/маршрут и указать в соответствующей операции Рабочий центр/Вид рабочего центра.
- Операция Не заполнена профессия. Необходимо открыть техпроцесс/маршрут и указать в соответствующей операции Профессию.
- 3. Операция Не заполнена профессия. Необходимо открыть техпроцесс/маршрут и указать в соответствующей операции Тшт.
- 4. Основной материал Не верно задана единица измерения (пересчет невозможен). В рамках номенклатурной позиции фигурирует единица измерения, не соответствующая единице измерения, указанной при в рамках основного материала. Необходимо либо указание единой единицы измерения, либо в рамках номенклатуры указания пересчета из одной единицы в другую (в том числе создание упаковки).
- 5. Вспомогательный материал Не задана номенклатура. Элемент не связан с номенклатурой, требуется верификация.

Версия 2024	Appius-PLM	
21.02.2024 г.	ERP-компонент и создание номенклатуры	ТК «АППИУС»

Основные функции управления

Все основные функции управления и настройки, а также информация по количеству ошибок в технологической схеме и возможность сворачивания и разворачивания структуры технологической схемы расположены в верхней части окна «ERP-компонент».

При нажатии функции <u>Подобрать спецификации</u> <u>производится создание</u> и/или подбор существующих ресурсных спецификаций, для элементов технологической схемы, когда либо созданных ранее и хранящихся в соответствующих справочниках. Кнопка «Сервисы», «Сравнить с конструкторским составом» - служит для сравнения спецификаций и маршрутных карт. Возможно сравнение комплектования, сравнение с исключением внесенных вспомогательных материалов, либо сравнение полного комплекта документации.

	Нет ошибок/предупреждений	à" [™] Q	Сер	висы 🚽	🚺 Отчет	ы •	À Настр	ройки	
огия/	Замены	Номенкла	\checkmark	Утверди	ить на дату	,			ł
564 7		DV4 504 7	Ŀ	Установ	зить основ	ными			
.564.7	00.00 СБ ИЗГОТОВЛЕНИЕ РЕЛЕ РЕ	PX4.564.7	8	Установ	зить помет	ки уда	аления		
.564.7	20.00 СБ Изготовление Блок конт	PX4.564.7	8	Создаты	ь номенкла	туру			
-	Только комплектование		Ŕ	Сравни	ть с констр	уктор	оским сост	тавом	•
	Без вспомогательных материал	DB	ол УГ	1C-0803Э.	-			0.08	000
	Сравнить все		иля пр	отирки _				0,15	000

Утверждение на дату спецификаций влечет за собой установку активности и ответственного, тем, кто проводит утверждение.

1С:Предприятие	×
Внимание! Утверждение спецификации повлечет за собой установку Вас в качестве ответственн	ΙΟΓΟ.
Продолжить для выбранных ресурсных спецификаций?	
Утвердить новые (1) Утвердить все (31) Отмена	

При утверждении открывается окно, в котором необходимо указать дату проведения, это возможно сделать выбрав дату из предлагаемого календаря и нажать кнопку «ОК», для принятия изменений. Для установки статуса спецификаций «Основная», необходимо указать дату в окне, открывающемся при нажатии на кнопку (При необходимо указать основными». При необходимости удаления спецификаций, возможно их пометить на удаление, при помощи кнопки а окончательное удаление возможно только администратором системы при удалении из справочников помеченных объектов.

Bencia 2024	Appius-DI M	
версия 2024		
21.02.2024 г.	ERP-компонент и создание номенклатуры	

Локальные настройки компонента

Для изменения настроек следует в форме компонента нажать кнопку «Настройки», после чего откроется окно настроек. В данном окне представлены настройки доступные пользователей, для все системные/константные настройки расположены В разделе только «Администрирование» доступны пользователям ролью И с администратора.

Настройки ERP-ко	мпонента	0 0 0	
Восстановить параметры	Сохранить параметры		Еще -
Чтение технологической сх	емы изделия при открытии (формы	
Формировать по составу из	зделия принудительно ?		
Если технология изготовления Маршрут	изделия неоднозначна, по	казыват	ь:
🔘 Технологический процесс			
🔘 Выбирать по параметрам			
Параметры автовыбора тех Добавить	нологии		Еще -
Свойство	Значение		
Не показывать технологию	в состоянии "Неиспользуен	чый"	Готово

Флаг «*Чтение технологической схемы изделия при открытии формы*» заменяет нажание кнопки Прочитать/Сформировать.

Установка флага «Формировать по составу изделия принудительно» – доступна при активированном флаге «Записывать информацию для формирования техсхемы не только по технологии, но и по составу изделия», во вкладке «ERP» в настройках системы.

Ваписат	ъ и закры	гь Записа	ть			Еще	-][3
Общие	Регламент	ные задания	Файлы Прочее EF	RP			
1нтегра	ция с 1С:Е	RP Управле	ние предприятием 2				
Общие	Ошибки	Специфика	ции и маршрутные карты	Многозадачность	Расчет стоимости		
Соз	давать ном	енклатурные	позиции автоматически	?			
Параме	тр для иден	тификации по	жупного изделия:	Покупка		•	c
Параме техноло	тр для иден огии:	тификации пр	ооизводимого изделия бе	83		•	Ľ
Параме техноло Единиц	тр для иден огии: а измерени исывать ине	тификации пр я времени (по рормацию для	роизводимого изделия б умолчанию): Минута а формирования техсхемы	ез	ргии, но и по составу і	•	С ? я?
Параме техноло Единиц Зап Раз Зап Зап	тр для иден огии: а измерени исывать ини ворачивать олнять анал олнять соде	тификации пр я времени (по рормацию для на составляк поги номенкла вржание опера	ооизводимого изделия би умолчанию): Минута а формирования техсхемы ощие несвязанные с номе ятуры ? ация ?	еза	эгии, но и по составу и ?	•	С ? я?
Параме техноло Единиц У Зап У Раз Зап У Зап Единиц	тр для иден пии: а измерени исывать ини ворачивать олнять анал олнять соде	тификации пр и времени (по формацию для на составляк на составляк	ооизводимого изделия б умолчанию): Минута а формирования техсхемь ощие несвязанные с номе этуры ? аций ?	езы не только по техноло энклатурой элементы кг	ргии, но и по составу н ?	издели	с ? я?
Параме техноло Единиц У Зап У Зап Единиц Единиц	тр для иден угии: а измерени исывать ини ворачивать олнять анал олнять соде а измерени а измерени	тификации пр и времени (по формацию для на составляк поги номенкла иржание опери и веса: ия длины:	ооизводимого изделия б и умолчанию): Минута а формирования техсхемы ощие несвязанные с номе итуры ? оций ?	ане только по техноли инклатурой элементы кг м	ргии, но и по составу н ?	▼ издели ▼ ▼	с ? я?
Параме техноло Единиц Зап Зап Зап Единиц Единиц Единиц	тр для иден- гии: исывать ини ворачивать олнять анар олнять соде а измерени а измерени а измерени	тификации пр и времени (по формацию для на составляк поги номенкла и моменкла и веса: и веса: и длины: и объема:	ооизводимого изделия б умолчанию): Минута а формирования техсхемы ощие несвязанные с номе атуры ?	ез ы не только по техноло никлатурой элементы кг м м3	эгии, но и по составу н ?	• издели • • •	С ? я?

Указывается вариат подбора технологии для изделия если технология не однозначна:

• Флаг «*Маршрут*» – позволяет строить технолгическую схему изделия на основании маршрута созданного в Appius-PLM.

• Флаг «*Технологический процесс*» – позволяет строить технолгическую схему изделия на технологический процесса созданного в Appius-PLM.

• Флаг «*Выбирать по параметрам*» – позволяет задать параметры автоподбора технологии, если технология не однозначна (на изделие существует несколько вариантов технологии).

• Флаг «*Не показывать технологию в состоянии «Неиспользуемый»*» – игнорирует все аннулированные техпроцессы и маршруты.

Информация по основным настройкам представлена в Руководстве Администратора. Основные настройки доступны администратору системы.

Общие настройки компонента

Вкладка «ERP» окна «Настройки системы» отвечает за настройки компонента, доступные только администратору!

Ваписа	гь и закры	ть Запи	1сать		E	Ще	•
бщие	Регламент	ные задани	я Файлы	Прочее ERP			
1нтегра	ция с 1С:Е	RP Управ	пение пред	дприятием 2			
Общие	Ошибки	Специфин	ации и ма_	Многозадачность	Расчет ст	оим	ости
Соз	давать ном	енклатурны	е позиции	автоматически ?			
Параме издели	етр для иде⊦ я:	нтификации	покупного	Покупка		*	Ŀ
Параме произв	етр для иден одимого из;	нтификации делия без т	і ехнологии:	Разузлование п	о составу	*	P
_							_
Едини	ца измерени	ия времени	(по умолчан	нию): Минута			?
Единиц ✓ Зап техн ✓ Раз	ца измерени исывать ин нологии, но ворачивать	ия времени формацию и и по состав на состави	(по умолчан для формир у изделия 1яющие несе	нию): Минута ования техсхемы не т вязанные с номенкла:	олько по гурой элеме	нты	? ?
Единиц ✓ Зап техн ✓ Раз ✓ Зап	ца измерени исывать ине нологии, но ворачивать юлнять анал	ия времени формацию и и по состав и на состави поги номени	(по умолчан цля формир у изделия іяющие несе слатуры ?	нию): Минута ования техсхемы не т зязанные с номенкла	олько по гурой элеме	нты	? ?
Eдиниц Зап техн Paз Z Зап Z Зап	ца измерени исывать ини нологии, но ворачивать колнять анал колнять соде	ия времени формацию и и по состави ь на состави поги номени ержание опи	(по умолчан для формир у изделия ияющие несе клатуры ? ераций ?	нию): <mark>Минута</mark> ования техсхемы не ти вязанные с номенкла:	олько по гурой элеме	нты	? ?
Единиц Зап техн Раз Зап Зап Единиц	ца измерени нологии, но ворачивать юлнять анал юлнять соде ца измерени	ия времени I формацию J и по состав на составл поги номени гржание опи ия веса:	(по умолчан для формир у изделия іяющие несе слатуры ? ераций ?	нию): Минута ования техсхемы не т зязанные с номенкла; кг	олько по гурой элеме	нты	, , , ,
Единиц Зап техі Раз Зап Зап Единиц Единиц	ца измерени нологии, но ворачивать юлнять анал юлнять соде ца измерени ца измерени	ия времени (формацию д и по состав поги номени аржание опо ия веса: ия длины:	(по умолчан для формир у изделия іяющие несе слатуры ? ераций ?	иио): Минута ования техсхемы не т зязанные с номенкла кг м	олько по гурой элеме	нты	· ? ? ?
Единиц Зап техл Раз Зап Зап Единиц Единиц Единиц	ца измерени нологии, но ворачивать юлнять анал юлнять соде ца измерени ца измерени ца измерени	ия времени і формацию д и по состав ь на составл поги номені ержание опи ия веса: ия длины: ия объема:	(по умолчан для формир у изделия іяющие несе клатуры ? араций ?	иио): Минута ования техсхемы не т яязанные с номенкла кг м м м3	олько по гурой элеме	нты •	· ? ? ₽

Флаг «Создавать номенклатурные позиции автоматически» отвечает за авто создание номенклатурных позиций и связь с создаваемыми новыми

Версия 2024	Appius-PLM	
21.02.2024 г.	ERP-компонент и создание номенклатуры	ТК «АППИУС»

элементами, предполагающими такую связь (имеющих параметр «Номенклатура» в предопределенном наборе параметров для вида элемента).

Параметр для идентификации покупного изделия. Параметр из справочника свойств, плана видов характеристик с типом «Булево». При наличии этого параметра со значением «Да» у элемента, изделие считается покупным, если «Нет», то проверяется возможность создания технологии в соответствии с настройками справочника Шаблоны связей для связи Изготавливаемые/разбираемые изделия.

Параметр для идентификации производимого изделия без технологии. Параметр из справочника свойств, плана видов характеристик с типом «Строка». При наличии этого параметра со значением «Да» у элемента, на который предполагается технология изготовления, но отсутствует, разузлование будет происходить по конструкторскому составу. Ошибка проверки наличия технологии будет игнорироваться.

Единица измерения времени (по умолчанию) – указанная единица будет применена к Тшт и Тпз в рамках технологической операции, если не указана другая единица времени.

Флаг «Записывать информацию для формирования техсхемы не только по технологии, но и по составу изделия» используется в случае, когда технология присутствует не для всех компонентов изделия, что не позволяет получить в конечном счете разузлование сборочных единиц, не имеющих технологии. В случае установки флага у таких сборочных единиц, разузлование пойдет по составу изделия.

Флаг «Разворачивать на составляющие несвязанные с номенклатурой элементы» необходим для учета состава комплектов, пакетов замен и т.д., не связанных с позицией номенклатуры, если таким элементом была скомплектована технология, учитывается только его состав, сам элемент игнорируется.

Флаг «Заполнять аналоги номенклатуры» если установлен флаг, а в технологии в рамках основного или вспомогательного материалов по горизонтальной связи «Аналоги материалов» указаны соответствующие материалы, то при формировании технологической схемы в ERP компоненте информация будет записана в документ «Разрешение на замену документов».

Версия 2024	Appius-PLM	
21.02.2024 г.	ERP-компонент и создание номенклатуры	тк «Аппиус»

Флаг «Заполнять содержание операций» помещает текст переходов в экземплярные операции в рамках Маршрутных карт.

Флаг «Использовать характеристики номенклатуры» позволяет создавать в рамках номенклатуры соответствующие характеристики.

Записа	ать и закры	ть Записа	ть			Еще - ?
Общие	Регламент	ные задания	Файлы	Прочее	ERP	
Интегр	ация с 1С:Е	RP Управлен	ние предг	приятием	2	
Общие	Ошибки	Спецификац	ии и ма_	Многозад	дачность	Расчет стоимости
 Ип Пе Пе 	норировать редавать то редавать то	ошибки при фо пько архивные пько архивную	рмирован элементы технолог	нии техсхем ы? ию?	ы ?	

При установке флага «Игнорировать ошибки при формировании техсхемы» система позволяет создать Ресурсные спецификации и Маршрутные карты, даже если присутствуют ошибки в технологии.

Флаг «Передавать только архивные элементы» не позволит создать спецификации и маршрутные карты на элементы не в состоянии «В архиве».

Флаг «Передавать только архивную технологию» не позволит создать спецификации и маршрутные карты на техпроцессы и маршруты не в состоянии «В архиве».

Записать и закрыть Записать										
Общие Регламентные задания	Файлы Прочее ERP									
Интеграция с 1C:ERP Управле	ение предприятием 2									
Общие Ошибки Специфика	ции и ма. Многозадачность Расчет стоимости									
Одноэтапный производстве	нный процесс ?									
Отключить создание технологических операций	? 🗹 Отключить создание маршрутных карт ?									
🗹 Изменять существующие спе	ецификации ?									
🗌 Закрывать старые специфик	ации автоматически при утверждении новых ?									
🗌 Создавать в группе аналоги	чной номенклатуре ?									
В наименование спецификации	и маршрутных карт помещать:									
Представление маршрута/те	ехпроцесса									
Представление изделия										
 Представление номенклатуральной 	ры (характеристики)									
Параметр, регулирующий перед данных в ресурсную специфика	ачу Справочный объект 💌 🗗 ?									
Заполнять источник получен	ния полуфабриката для комплектующих ?									
Производить изготавливаем	чые полуфабрикаты в процессе									
Параметр для идентификации	Производится в процессе 🔹 🗗 ?									

Флаг «Одноэтапный производственный процесс» - позволяет создавать одноэтапную ресурсную спецификацию при формировании технологической схемы на многоэтапный технологический маршрут.

Флаг «Отключить создание маршрутных карт» - позволяет формировать только этапы производства.

Версия 2024	Appius-PLM	
21.02.2024 г.	ERP-компонент и создание номенклатуры	TK «AIIIIIIJC»

Флаг «Отключить создание технологических операций» - позволит формировать этапы без операций.

Флаг «Изменять существующие спецификации» - Рекомендован к установке. Если Ресурсная спецификация не утверждена и не является основной, то при изменениях ЭСИ/Технологии, влияющих на спецификацию, новой спецификации создано не будет, будет заменена существующая. Если спецификация утверждена, будет создана новая, даже при установленном флаге.

Флаг «Создавать в группе аналогичной номенклатуре» - спецификации и маршрутные карты будут созданы в группах, аналогичных группам номенклатуры.

Выбор соответствующего формирования имени ресурсной спецификации отвечает за ее представление в рамках справочника.

Параметр, регулирующий передачу данных в ресурсную спецификацию – Параметр из справочника свойств, плана видов характеристик с типом «Строка», указанный у технологической операции, этапа, материала или комплектующей. При наличии этого параметра со значением «Да» объект будет исключен из учета при формировании ресурсных спецификаций.

Флаг «Заполнять источник получения полуфабриката для комплектующих» - настройка, согласно которой будет производиться заполнение спецификация для полуфабриката в списке «Материалы и работы».

Флаг «Производить изготавливаемые полуфабрикаты в процессе» устанавливает одноименный флаг в рамках ресурсной спецификации».

Записа	ть и закрыт	в Записа	ть				E	це - ?
Общие	Регламентн	ные задания	Файлы	Прочее	ERP]		
Интегра	ция с 1С:Е	RP Управле	ние пред	приятием	12			
Общие	Ошибки	Специфика	ии и марш	ірутны	Многоз	адачность	Расчет сто	имости
Исг	юльзовать ф	оновые зада	ния ?					
Количе процес	ство паралл сов обработ	іельных ки информаці	ии:	1	?			
Услови	е параллель	ности:		200	?			

На закладке «Многозадачность» можно настроить условия многозадачности процесса формирования технологической схемы изделия.

Версия 2024	Appius-PLM	
21.02.2024 г.	ERP-компонент и создание номенклатуры	ТК «АППИУС»

Число параллельных процессов обработки - число одновременно создаваемых системой потоков обработки информации, необходимых для организации хранения технологической схемы в регистре. Желательно установить значение близкое к числу рабочих процессов сервера.

Условие параллельности - Число обрабатываемых элементов, при котором система задействует многопоточную обработку. Определяется производительностью сервера. Желательно указывать значение более 200.

Записать и закрыть Записать	Еще - ?	
Общие Регламентные задания Файлы Г	Прочее ERP	
1нтеграция с 1C:ERP Управление предпри	ятием 2	
Общие Ошибки Спецификации и ма М	Ногозадачность Расчет стоимости	
Параметры подключения к 1C: ERP		Подключение к 1C:ERP : с
Задать параметры		Выберите тип расположения информационной базы Эна данном конпъютере или на конпъютере в локальной сети
Статьи калькуляции		Каталог информационной базы:
Статья калькуляции основных материалов:	Полуфабрикаты производ 👻 🗗	Клястер серверов 1СПредприятиях
Статья калькуляции вспомогательных материалов:	Полуфабрикаты производ 💌 🖓	Ини информационной базы в кластере Ластуп к информационной базы
Статья калькуляции средств оснащения:	Полуфабрикаты производ 🔻 🖓	Иня пользователя: Аднинистратор
Статья калькуляции возвратных отходов:	Полуфабрикаты производ 🔻 🗗	Пароль:
Статья калькуляции операций:	Полуфабрикаты производ 💌 🗗	
Статья калькуляции комплектующих:	Полуфабрикаты производ 🔻 🗗	
Статья калькуляции полуфабрикатов, производимых отдельно:	Полуфабрикаты производі 💌 🗗	
Статья калькуляции полуфабрикатов. производимых в процессе:	Полуфабрикаты производ 🔻 🗗	

Статьи калькуляции должны быть заполнены в соответствии с группами из одноименного справочника (как правило, данные справочника загружают из учетной системы).

Для расчета себестоимости изделия, необходима настройка подключения информационной базы к учетной системе.

Формирование спецификаций

После того, как все определенные системой ошибки исправлены и сохранены в базе данных, заново сформирована технологическая схема и выставлены соответствующие настройки, можно перейти к формированию ресурсных спецификаций.

Для этого необходимо выполнить команду «Создать спецификации». В результате формирования спецификации будут отображаться в соответствующей колонке для каждого объекта. Зеленым фоном выделены спецификации, которые были созданы впервые. Жирным курсивом выделены подобранные спецификации, которые являются утвержденными (статус

Версия 2024	Appius-PLM	
21.02.2024 г.	ERP-компонент и создание номенклатуры	TK «AITTIVIYC»

Действует). Обычным шрифтом отображаются подобранные спецификации, являющиеся подготовленными (не активные) (статус В разработке).

PX84 7000 Pare заиктроиялинное P3H 13 Полакторникалии Содаать спициарияхации Нит ошиток/прикулирияхации Кол цери, Kon цери,	ê 1									← → ☆ ЕКР-компонент		
Правино <										Х4.564.700.00 Реле электромагнитное РЭН 18		
Отатус Придлодатеста. Теннолигия(Заннын Имениклатура Хара. Кол. (нерр. И вузал Ед. Рекурсева специрияация Статус специрияация • Рий 564 700.00 Реле злектроналитиво РОН18 Специрияация сфортирова. Производство • Рий 564 700.00 Реле злектроналитиво РОН18 Специрияация сфортирова. Производство • Рий 564 700.00 Реле злектроналитиво РОН18 Специрияация сфортирова. Производство • Рий 564 700.00 Реле злектроналитиво РОН18 Специрияация сфортирова. Производство • Рий 564 720.00 Блок конта. 1.00000 • PV4 564 720.00 Блок конта. Действуст (сеное • Рий 564 720.00 Блок конта. Производство Производство • Рий 564 720.00 Блок конта. Действуст (сеное • Рий 564 720.00 Блок конта. Производство Производство Производство • Рий 564 720.00 Блок конта. Действуст (сеное • Рий 564 720.00 Блок конта. Производство Пр	E]	🖬 Отчеты - 🔀 Настройки	Сервисы -	кдений 🔍 🔍	Нет ошибок/предупрея	Создать спецификации	пецификации 🐚	💺 Правило 🗸 🧔 🧔 Прочитать 🕨 Сформировать 🔹 🔊 Подобрать г			
Вивранных часарлий() Произваластво Произваластво Произваластво Полистировани	1	Статус спецификации	Ресурсная спецификация	Наузел Ед	Хара_ Кол. (норм_	Номенклатура	Технология/Замены	Предполагается	Статус			
• PX4 547 2000 Pere anectroperanetrine P3H18 Спецификации сформирова. Производство PX4 564 70000 CE. PX4 564 70000 Pere ane. 100000 ID0000 IPX4 564 720.00 Encx xourts. ID0000 PX4 564 720.00 Encx xourts. ID0000 ID0000 IPX4 564 720.00 Encx xourts. ID0000 IPX4 564 720.00 Encx xourts. ID0000 ID0000 IPX4 564 720.00 Encx xourts. ID0000 ID0000 IPX4 564 720.00 Encx xourts. ID0000 IPX4 564 720.00 Encx xourts. ID0000 IPX4 564 720.00 Encx xourts. IPX4 564 720.00 Encx xourts. <thipx4 564="" 720.00="" encx="" th="" xourts.<=""> IPX4 564</thipx4>										😑 📄 Выбранных изделий (1)		
Normacrysource (16) PM 554 7200 Блок контатов Поличирали сероричрова. Производство PM 554 7200 Блок кон. 10000 10000 I PM 554 7200 Блок контатов PM 554 7200 Блок контатов PM 554 7200 Блок кон. 10000 I PM 554 7200 Блок контатов PM 554 7200 Блок кон. I PM 554 7200 Блок контатов PM 554 7200 Блок кон. I PM 554 7200 Блок кон. I PM 554 7200 Блок кон. I PM 554 7200 Блок кon. I PM 554 7200 Блок кon. I PM 554 7200 Блок kon. I PM 554 7200 Блок kon. I PM 554 720 0 Блок kon. I I PM 554 720 0 Блок kon. I I I I I I I I I I I I I I I I I I		В разработке	РХ4.564.700.00 Реле электром	1,00000		РХ4.564.700.00 Реле эле	🎲 РХ4.564.700.00 СБ	Производство	пецификации сформирова	😑 👆 РХ4.564.700.00 Реле электромагнитное РЭН 18		
• PX45472000 Блок клитатов Произвадатов • PX45472000 Блок клитатов 10000 • PX45472000 Блок клитатов • PX45472000										 Комплектующих (16) 		
Колложтуреция (1) Слещирия мации сфортировал Производство Р 24 554 720.05 Коллодка 4,00000 <t< td=""><td>вя)</td><th>Действует (основная)</th><td>РХ4.564.720.00 Блок конта_</td><td>1,00000 шт</td><td>1,00000</td><td>РХ4.564.720.00 Блок кон</td><td>💱 PX4.564.720.00 CE</td><td>Производство</td><td>пецификации сформирова</td><td>😑 📥 РХ4.564.720.00 Блок контактов</td></t<>	вя)	Действует (основная)	РХ4.564.720.00 Блок конта_	1,00000 шт	1,00000	РХ4.564.720.00 Блок кон	💱 PX4.564.720.00 CE	Производство	пецификации сформирова	😑 📥 РХ4.564.720.00 Блок контактов		
PX 554 720 б Коладка Спецификации сформирова. Производство PX 554 720 05 Коладка 4.00000 4.00000 4.000000 <										 Комплектующих (4) 		
Основных изтериялов (1) Полистиро ЛУТС 60833. Полистиро ЛУТС 60833. 0,8000 0,8000 консклых изтериялов (Port reception ЛУТС 60837. Полистиро ЛУТС 60837. 0,8000 0,8000 консклых изтериялов (Port reception ЛУТС 60837. Полистики и териялов (Полистики и териялов (0,8000 консклых изтериялов (Полистики и териялов (0,8000 консклых и териялов (0,80000 консклых и териялов (0,800000 конс	ая)	Действует (основная)	РХ4.564.720.05 Колодка	4,00000 шт	4,00000	РХ4.564.720.05 Колодка	🔛 💱 РХ4.564.720.05 Из	Производство	пецификации сформирова	РХ4.564.720.05 Колодка		
Полистирал УПС 00033 - Полистирал УПС 00033. 0, 0000 к Конпластуриал изариалара протириил. В Волностательных натериалара (Основных материалов (1) 		
 Киллистуреция (1) Рествор для протирии. Покутика Рествор для протирии Вспоногательных натерналевог. Куллистуреция (2) РУА554 721.00 Пластина с конт. Спецификации соринирова. Производство РУА554 721.00 Пластина с конт. Спецификации соринирова. Производство РУА564 721.00 Пластина с конт. Спецификации соринирова. Производство РУА564 722.01 Пластина Сонзании тетериали (2) Спецификации соринирова. Производство РУА564 722.01 Пластина Сонзании тетериали. Покутика Рествор дия протирии Покутика РУА564 722.01 Пластина Сонзании тетериали. Покутика РУА564 722.01 Пластина Покутика РУА564 722.01 Пластина Покутика РУА564 722.01 Пластина Покутика Рествор дияминасти тетериали. Покутика Раствор дияминасти тетериали. Покутика Раствор дияминасти тетериали. Покутика Покутика Раствор дияминасти тетериали. Покутика Раствор дияминасти тетери				0,32000 кг	0,08000	Полистирол УПС-0803Э		Покупка		🗊 Полистирол УПС-0803Э		
										 Комплектующих (1) 		
 Вспоностательных изтерновос /. РУК 564 722.01 Пластина скилт. Покутика РУК 564 721.00 Пластина скилт. РУК 564 721.00 Пластина скилт. Покутика РУК 564 722.01 Пластина скилт. Покутика Покутик				0,60000 кг	0,15000	Раствор для протирки		Покупка		💓 Раствор для протирки л		
Регара для протирия л. Покутка Регара для протирия л. Оказарантия с рормарава. Производство РИЗ 564 72100 Пластина с риз 564 7210 Пластина										 Вспомогательных материалов (
				1,20000 кг	0,30000	Раствор для протирки		Покупка		Раствор для протирки л		
 Конпектуреция (2) РУА 554 722 20 Пластине Спецификации сформирова. Производство РУА 554 722 20 Пластине Спецификации сформирова. Производство РУА 554 722 01 Пластине Волочно татърыки материало (1) В	ая)	Действует (основная)	РХ4.564.721.00 Пластина	8,00000 шт	8,0000	РХ4.564.721.00 Пластин	State 100 CE.	Производство	пецификации сформирова	РХ4.564.721.00 Пластина с конт		
 РИХ 564, 722.01 Пластина Слещириящия сформирова. Производство РИХ 564, 722.01 Пластина РИХ 564,								_		 Комплектующих (2) 		
 Основных натериалов () Сременика натериалов () <	ая)	Действует (основная)	РХ4.564.722.01 Пластина	8,00000 шт	1,00000	РХ4.564. /22.01 Пластина	😴 РХ4.564.722.01 Из	Производство	пецификации сформирова	РХ4.564.722.01 Пластина		
Медь M21 OC1 B5. Покутка Meдь M21 OC1 B5. 0.0000 и медь M21 OC1 B5.								_		 Основных материалов (1) 		
 Всловой в Селемания натерисализации сформирова. Проклова Селемания натерикалова Раствор литичнески от				0,16000 KF	0,02000	Медь M21 OC1 859-2001		Покупка		III Медь M21 OC 1 85		
Покутика Доразивнаят крошка ГМЧ 0.0000 к/ 	I			1 00000	0.50000			-		 Вспомогательных матер. 		
раствор хиничес Покутка Раствор хинического т. 02.000 1.64000 кг © Окранска изграново ГОСТ 860 75 00.1500 0. © РИХ 564 722.02 Киттакт Слецификации сформирова. Производство © Сиснавных изграново (1) © РИХ 564 722.01 Гластина Слецификации сформирова. Производство © Сиснавных изграново (1) © РИХ 564 722.01 Гластина Слецификации сформирова. Производство © Сиснавных изграново (1) © РИХ 564 722.01 Гластина Слецификации сформирова. Производство © Сиснавных изграново (1) © РИХ 564 722.01 Гластина Слецификации сформирова. Производство © Сиснавных изграново (1) © РИХ 564 722.01 Гластина Слецификации сформирова. Производство © Сиснавных изграново (1) © РИХ 564 722.01 Гластина Слецификации сформирова. Производство © Сиснавных изграново (1) © РИХ 564 722.01 Гластина Слецификации сформирова. Производство © Сиснавных изграново (1) © РИХ 564 722.01 Гластина Слецификации сформирова. Производство © Сиснавных изграново (1) © РИХ 564 722.01 Гластина Слецификации сформирова. Производство © Сиснавных изграново (1) © Сиснавных	I			4,00000 KF	0,50000	Абразивная крошка №4		Покупка		Абразивная кро		
				1,84000 KF	0,23000	Раствор химического т		Покупка		Раствор химичес.		
	>	0-0	DX4 EC4 700 00 K	0,12000 KF	0,01500	O/08010C1860-75	** DV4 504 700 00 14-	Покупка				
	3H)	деиствует (основная)	PA4.504.722.02 KOHTAKT	0,00000 ш1	1,0000	PA4.004.722.02 KOHTBRT	9 PA4.004.722.02 VI3	производство	лецификации сформирова	PA4.504.722.02 K0HT8KT		
раноллока недлана злас. 0.0000 0.00000 кг В РХ4564722.00 Гластина Слецификации сформирова. Производство РХ4564722.00 Гластина 4.00000 ит РХ4564722.01 Гластина Слецификации сформирова. Производство РХ4564722.01 Гластина 4.00000 ит РХ4564722.01 Гластина Слецификации сформирова. Производство РХ4564722.01 Гластина 1.0000 4.00000 ит РХ4564722.01 Гластина Слецификации сформирова. Производство РХ4564722.01 Гластина 1.0000 4.00000 ит РХ4564722.01 Гластина Слецификации сформирова. Производство РХ4564722.01 Гластина 1.0000 4.00000 ит РХ4564722.01 Гластина Слецификации сформирова. Производство РХ4564722.01 Гластина 1.0000 4.00000 ит РХ4564722.01 Гластина Слецификации сформирова. Производство РХ4564722.01 Гластина 1.0000 4.00000 ит				0.00000	0.01000	0				 Основных материалов (1) 		
 Андон 7.22.001 шак има с кала: С специринации сформирова: Произваша: по регисти 22.001 стаки има: Контонстурии (2) РУДБЯ 2201 Пластина: Специринации сформирова: Произваша: по регисти 22.001 как има: Контонстурии (2) РУДБЯ 2201 Пластина: Специринации сформирова: Произваша: по регисти 22.001 как има: Контонстурии (2) РУДБЯ 2201 Пластина: Специринации сформирова: Произваша: по регисти 22.001 как има: Контонстурии (2) РУДБЯ 2201 Пластина: Специринации сформирова: Произваша: по регисти 22.001 как има: Контонстурии (2) РУДБЯ 2201 Пластина: Специринации сформирова: Произваша: по регисти 21.001 как има: Контонстурии (2) РУДБЯ 2201 Пластина: Специринации сформирова: Произваша: по регисти 21.001 как има: Контонстурии (2) РУДБЯ 2201 Пластина: Специринации сформирова: Произваша: по регисти 21.001 как има: Контонстурии (2) РУДБЯ 2201 Пластина: Произваша: по регисти 21.001 как има: Контонстурии (2) Контонстурии (2) РУДБЯ 2201 Пластина: Произваша: по регисти 21.001 как има: Контонстурии (2) Контонстурии (2) Контонстурии (2) Контонстурии (2) Контонстурии (2) Контонст	20)		DY4 E64 722 00 Elegentitud	4.00000 ki	4 00000	DV4 564 722 00 Engesting	C	Покупка	nounter and a top war and	PY4 564 722 00 Престикие с конт		
 Оказание у общи (с) ОК. Оказание у общи (с) Оказание у общи (с) Оказание у общи (с) Оказание у общи (с) Оказание у общи (с) Оказание	37)	деиствует (основная)	PX4.304.722.00101ac104a _	4,00000 ш1	4,0000	P A4.004.722.00101dc10H.	** FX4.504.722.00 GD	производство	лецификации сфортирова	 Komportuning (2) 		
 ○ Сенани изграна (переринации срорнирова). Произвадство ○ Оснани изграна (произвадство) ○ Оснани изграна (произвадс	20)	Redermor (neuropued)	DY4 E64 722 01 Простино	4 00000	1 00000	DV4 564 722 01 Elegentitud	DV4 E64 702 01 145	Проиоролотро	nounter of opportunity	RUHI DIEKT YKUMAK (2)		
© Generation of the second of	2017	денствует (основная)	T AT SOT TELEST T DIACTIONA	4,00000 mi	1,0000	Transfer real of Folde Fund	**************************************	провородство	педерлиции сформирова			
				0.08000 KF	0.02000	Мель М2 ГОСТ 859-2001		Покулка		Mens M2 FOCT 85		
Вспомогательных матер.				0,00000 N	0,02000					Вспомогательных мател		
Абразание кор Покулиса Абразание кор Мика Ма Абразание кор Мика Ма Ма Абразание кор Мика Ма Ма Абразание кор Мика Ма Ма Абразание кор Мика Ма Ма Абразание кор Мика Ма Ма Ма Ма Ма Ма Ма Ма Ма Ма Ма Ма Ма М				2.00000 KF	0 50000	Абразивная коршка №4		Покулка		Абразивная кор		
Pactago xwiwec. Downka Pactago xwiwecro T. 0,2300 km				0.92000 Kr	0.23000	Раствор химического т.		Покупка		Раствор химичес.		

Для просмотра спецификации, необходимо щелкнуть два раза левой кнопкой мыши по строке спецификации и нажать на появившуюся кнопку .

Все спецификации или только неутвержденные ранее могут быть Утверждены на выбранную дату. Для этого предусмотрена отдельная функция в рамках подменю Сервисы. Также доступна функция Установки пометки на удаление для спецификаций.

🗲 🔸 ☆ ЕКР-компонент									I I >
РХ4.564.700.00 Реле электромагнитное РЭН 18									
🐛 Правило - 🖉 🤘 🕅 Прочитать 🛛	• Сформировать	- 🚯 Подобрать специф	икации 🐚 Создать спец	цификации 2 ог	шибки/предупреждения	ব ব	Сервисы -	🖻 Отчеты - 🔀 Настройки	Еще -
	Статус	Предполагается покупка	Технология/Замены	Номенклатура	Характеристика	Кол. (норма)	🗸 Утвердит	ь на дату	гатус специф 🔹
🖂 👆 РХ4.564.722.00 Пластина с конт	Спецификаци	Производство	🍃 РХ4.564.722.00 СБ	РХ4.564.722.00 Пл.		4,0000	🕒 Установи	ть основными	разработке
 Комплектующих (2) 							👌 Установи	ть пометки удаления	
РХ4.564.722.01 Пластина	Спецификаци	Производство	🐓 РХ4.564.722.01 Изг	РХ4.564.722.01 Пл.		1,00000			разработке
 Основных материалов (1) 							Создать	номенклатуру	
Медь М2 ГОСТ 859		Покупка		Медь М2 ГОСТ 85		0,02000	🙀 Сравнить	с конструкторским составом	
 Вспомогательных матери 									_
🥔 Абразивная крошк							×		
Раствор химическ		Внимание! Утверж	дение спецификации повле	чет за собой					
Олово ГОСТ 860-75	(установку Вас в ка	честве ответственного.						
РХ4.564.722.02 Контакт	Специфика	Ородолжить для вы	ыбранных ресурсных специ	фикаций (24)?				РХ4.564.722.02 Контакт	В разработке
 Основных материалов (1) 		Утвердить неут	верждённые (23)	Утверлить все (2	24)	Отмена			
Проволока ММ - 1,9		Ласранонсу	bepaddeningie (10)	у твердитв все (2		Officia			
РХ4.564.720.05 Колодка	Спецификаци	Производство	PX4.564.720.05 Изг	PX4.564.720.05 Ko		5,00000	5,00000 u	т РХ4.564.720.05 Колодка	В разработке
 Основных материалов (1) 									
Полистирол УПС-0803Э		Покупка		Полистирол УПС		0,08000	0,40000 кі		
 Комплектующих (1) 				_					
Раствор для протирки ли		Покупка		Раствор для прот		0,15000	0,75000 к		
 Вспомогательных материалов (1) 		_		_					
Раствор для протирки ли		Покупка		Раствор для прот		0,30000	1,50000 к		
РХ4.564.720.05-01 Колодка	Спецификаци	Производство	PX4.564.720.05-01	PX4.564.720.05-01		1,00000) 1,00000 ш	т РХ4.564.720.05-01-1 Кол	В разработке
 Основных материалов (1) 		-							
Полистирол УПС-0803Э		Покупка		Попистирол УПС		0,09000	0,09000 кі		
 Вспомогательных материалов (2) 		-				0.00700	0.00700		
Полистирол УПС-0803Э		Покупка		Попистирол УПС		0,00700	и 0,00700 кі		
Раствор для протирки ли		Покупка		Раствор для прот		0.16000	0 0.16000 ка		•