Версия 2024	Appius-PLM	
10 02 2024-	Ввод в систему конструкторских данных. Тонкий	ГК «АППИУС»
19.02.20241.	клиент.	

Ввод в систему конструкторских данных на основе бумажных носителей (Ручной режим работы)

Тонкий клиент

Москва ГК «АППИУС»

Оглавление

Введение	3
Порядок ввода конструкторских данных	3
Порядок ввода исполнителем ЭСИ	4
Порядок передачи права владения на созданные элементы	4
(если это необходимо)	4
Порядок добавления в «Общие папки» созданной сборочной единицы	5
Иерархия комплекта спецификаций	6
Создание сборочной единицы головной спецификации	6
Создание в составе сборочной единицы элементов вида Сборочная единица,	
Деталь, Комплект, Документ	8
Добавление в состав сборочной единицы элементов вида Материал, Стандартные	į
и Прочие изделия	9
Добавление в состав сборочной единицы ранее созданных элементов вида	
Сборочная единица, Деталь, Комплект	10
Изменение владельца и прав доступа	11
Порядок ввода групповой спецификации по варианту А	13
Порядок ввода групповой спецификации по варианту ББ	14
Ввод в систему новых разделов спецификации «Устанавливается по»	16
Ввод в систему элементов из раздела Комплекты	17

Введение

Ввод в систему конструкторских данных осуществляют сотрудники предприятия, назначенные приказом по предприятию (*исполнители*).

Организацию работ по вводу конструкторских данных осуществляют сотрудники, назначенные приказом по предприятию <u>ответственными за конструкторские данные</u>.

Источником данных для ввода в систему являются конструкторские спецификации (бумажные носители).

Если предприятие использует CAD-системы 3D моделирования, ознакомится с работой PLM-компонентов к CAD-системам можно в специализированных инструкциях.

Перед началом ввода информации с бумажных конструкторских спецификаций необходимо подготовить систему для ввода КД.

Порядок ввода конструкторских данных

Действия, выполняемые ответственным за конструкторские данные:

• Составляет список изделий, подлежащих вводу в систему.

- Определяет последовательность ввода в систему изделий из списка.
- Вводит в систему спецификацию на головное изделие.

• Передаёт права на подчиненные сборочные единицы введенной спецификации исполнителям, отправляя им соответствующее уведомление.

• Подбирает полный комплект конструкторских спецификаций (подлинников или учтенных копий) на изделие в соответствии с очередностью ввода и передает его исполнителям для ввода в систему.

Действия, выполняемые исполнителем:

• Вводит в систему конструкторские данные по полученным спецификациям.

• После окончания ввода спецификаций (в случае надобности) добавляет документы и файлы).

• После, полученную структуру на основе спецификаций исполнитель проверяет и переводит через процесс согласования в состояние «В архиве» уведомив об этом ответственного за конструкторские данные.

• Возвращает ответственному за конструкторские данные комплект спецификаций.

Действия, выполняемые ответственным за конструкторские данные:

• Заимствование структуры полностью введенного изделия в одну из подпапок «Общие папки».

Порядок ввода исполнителем ЭСИ

Последовательность действий исполнителем по вводу в систему конструкторских данных:

- Получение уведомления с указанием сборочных единиц первого уровня.
- Получение комплекта спецификаций.
- Ввод в систему спецификаций первого уровня.
- Последовательный ввод спецификаций последующих уровней вложенности.

Примечание - пояснения по вводу спецификаций в систему описаны в Приложении 1 данной инструкции.

Примечание — пояснения по вводу групповых спецификаций в систему описаны в Приложении 3 данной инструкции.

Примечание — пояснения по вводу в систему спецификаций с подразделами описаны в Приложении 4 данной инструкции.

Порядок передачи права владения на созданные элементы

(если это необходимо)

После того, как ответственный за конструкторские данные ввел головную спецификацию в систему, он должен передать право владения на подчиненные головному изделию сборочные единицы исполнителю. Передачу права владения на созданные элементы можно осуществлять комплектами. То есть изменять право владения на сборочную единицу и на все элементы, входящие в нее на первом уровне вложенности. Передача прав выполняется снизу вверх по дереву. Порядок передачи прав владения на введенный состав показан на рисунке.

Примечание — пояснения по смене владельца элемента описаны в Приложении 2 данной инструкции.

После передачи права владения на созданные элементы головную сборочную единицу изделия нужно перетащить в «Общие папки».

Порядок добавления в «Общие папки» созданной сборочной единицы

После получения от исполнителя комплекта конструкторских спецификаций ответственный за конструкторские данные должен:

• Открыть Проводник.

• С помощью Поиска найти в базе данных введенную исполнителем сборочную единицу;

• Перетащить сборочную единицу из результатов поиска или папки, в случае если поиск производился в разделе общего доступа, в нужный каталог.

В результате во вкладке «Применяемость» система отобразит все папки, в которых находится выделенный элемент. Окно применяемости отображает применяемость элемента по всей базе по различным видам связи, за это отвечает настройка фильтров.



Иерархия комплекта спецификаций

Схема деления комплекта спецификаций на изделие на иерархические уровни вложенности показана на рисунке.



Создание сборочной единицы головной спецификации

Последовательность действий при создании сборочной единицы головной спецификации:

• Для того чтобы в папке создать сборочную единицу, необходимо выделить папку (1), нажать кнопку «Создать», далее выбрать пункт меню «Другой элемент» (2). Выбрать «Сборочные единицы» (3). После нажатия кнопки «Далее» (4) откроется новое окно создания элемента (5).



• В открывшемся окне (5) необходимо заполнить основные поля, соответствующие спецификации.



- Нажать кнопку «Готово».
- После создания головной сборочной единицы она появится в папке.

🗲 🔶 🏠 Проводник: Измайлов И.А.	
Поиск П Бравило • С С Создать • Н • В Закладки • Х •	ще 🕶
🗢 🍓 Измайлов И.А.	
🐵 🧎 Конфигуратор	
🐵 🧎 Блоки расчета	
🐵 🦮 Мои изделия	
🕀 📄 Технология	
› 🛞 📄 Электромагнитные реле	
\ominus 📄 Ввод конструкторской информации	
« 🐵 🏪 РХ4.564.700.00 Реле электромагнитное РЭН 18	
Рабочий стол	
🕒 Недавние места	
of Несвязанные элементы	
🐵 😥 Проекты	
🐵 ଢ Конструкторско-технологический справочник	

Создание в составе сборочной единицы элементов вида Сборочная единица, Деталь, Комплект, Документ

Последовательность действий при вводе в состав сборочной единицы элементов вида Сборочная единица, Деталь, Комплект:

• Созданный элемент вида «Сборочная единица» открыть в интерфейсе «Управление структурой изделия». Для этого в контекстном меню выделив сборку - Открыть – Управление структурой изделия. Система запоминает последний интерфейс, в котором был открыт определенный вид элемента и в дальнейшем открывает его при двойном клике мышью.



• В окне интерфейса «Управление структурой изделия» создаются элементы вида Сборочная единица, Деталь, Комплект, Документ, входящие в головную сборочную единицу, из конструкторской спецификации.

Примечание — добавление в состав сборочной единицы элементов вида Материал, Стандартное и Прочее изделие выполняется из конструкторско-технологического справочника.

Примечание - создание в структуре сборочной единицы электронных документов выполняется в соответствии с разделом руководства пользователя «Документы и файлы». Возможно автоматическое создание документов в соответствии с настройкой в рамках обработки «Комплектность документов».

Примечание - обязательными для заполнения являются следующие колонки: Формат; Позиция; Зона (Если есть); Обозначение; Наименование; Количество; Ед. Измерения; Примечание (если есть).

	Bopuary	Clonenerum	Нашенскание Кол. Приленани	- [🗲 🔶 🏫 Структура изделия: РХ	X4.5	64.700.00	Реле э	тектрома	гнитно	oe	PЭH 18						∂ I ×
pores.	E		Досононтация		⊾ Правило - С 、 + + + + + + + + + + + + + + + + + +	4	Открыть •	Создать -	Добавить -	L Co	xpa	нить Ча - Э	X	🛍 🔏 🚶	1 + + 1	* -		Еще - ?
1004					РХ4.564.700.00 Реле электромагнитное РЭН 18		Представление	П документь	*	ALC: N		Документы	0	Обозначение	Наименование	Кол.	Ед	Примечание
	A2	PX4.564.700.05CE	Сборочный чертах	-	PX4.564.700.00 Спецификация			Coppress	ROWNER .		т.	Classica in Advances						
				- 11	РХ4 564 700 00СБ Сборочный чертеж		PX4 564 700 0	· Detate			12	Contrained Ethnicity		PX4 564 700 00	Спецификация			
			Clopenne ehroug	- 11	PX4 564 700 00, 3D 3D Monenty choncer		EX4 664 700 0	 Kounneen 				Детапи	- 13	DV4 564 700 00	Сбарации ий цартам			
			-		P/4 564 720 00 Enor Yourartop		FX4.564.700.00	Σ. Ferrer rac	utra	ľ	1.	Комплекты	- 13	PX4.564.700.00	20 Малали оберети			
		1 POR 584 720.00	ander advertigation of		EX4 554 710 00 Kensure		H PA4.004.700.0			10.11	1	 Стандартные изделия 		FX4.504.100.00	зочнодель соорки			
200	1	2 804 644 730.00	Revenue of the		PX4.504.710.00 Katyuka		<u>0</u>	C appendi			1	Прочно изделия			_			
8		4 104 104 743 00	Exercise couper 1		• 4 РХ4.564.730.00 Язычок в своре		PX4.564.720.0	О Создать ю	reposation	Alt+F2	9	Marepianu	- 1	PX4.564.720.00	Блок контактов	1,000	υT	
				-	РХ4.564.740.00 Коподка с контактами		PX4.564.710.0	Petrano		4	Σ	Enox pecveta	F	PX4.564.710.00	Катушка	1,000	шт	
			Demany		РХ4.564.700.05 Гайка/1		PX4.564.730.0	🗿 Создать н	монклатурные позеция	< A		Deutroi annunut	F	PX4.564.730.00	Язычок в сборе	1,000	шт	
				1 4	РХ4.564.700.01 Кронштейн		PX4.564.740.0) Колодка с к	онтактами	,	Ļ	The summer of the second secon	P	PX4.564.740.00	Колодка с контактами	1,000	шт	
_	A4	7 17:04.584.700.05	Fadra f		РХ4.564.700.02 Якорь			Детали										
2	A2	8 PX4 564 700.01	Кронштейн f		РХ4.564.700.03 Пластина прижимная		PX4.564.700.0	5 Гайка/1		1	\ 4	7	F	PX4.564.700.05	Гайка	1,000	шт	
u dae	A3	9 17:04.564.700.02	Aropo f		РХ4.564.700.04 Пружина		B PX4.564.700.0	Кронштейн		4	13	8	F	PX4.564.700.01	Кронштейн	1,000	шт	
Tadn	A4	10 PX4 564 700.03	Плестине приходная 1		PX4.564.720.05 Колодка		PX4 564 700 03	Якорь		4	3	9	F	PX4 564 700 02	Якорь	1.000	шт	
	A4	11 PX4.564.700.04	Прукина f		Винт АМЗ-6ах28 ГОСТ 17475-80		PX4 564 700 0	В Пластина пл	REMANDE		14	10		PX4 564 700 03	Пластина понукимира	1.000		
200	A4	12 PX4 564 720.05	Kanodka 1	-	A Faira AM3.6g FOCT 15526-70		EX4 664 700 0.	Decennic			14	10		DV4 564 700 04	Поногина	1,000		
or Mr			Construction	- 11			PX4.004.700.0	н пружина 1 Колологи				10		PX4.504.700.04	Гірулина	1,000		
N.			SCINTOR/THIS FOR NO				PA4.064.720.0	коподка			44	12		PA4.004.720.00	Коподка	1,000	шт	
2		15	Buern AM3-6gr23 FOCT 17475-80 2	1			CT	андартные і	аделия									
0.000		16	Failes AM3-6g FOCT 15526-70 2	1			Винт АМЗ-6gx	28 FOCT 1747	5-80			15			Винт АМЗ-6gx28	2,000	шт	
9							na 🖉 Гайка АМЗ-6g	FOCT 15526-	70			16			Гайка АМ3-6g	2,000	ωτ	
3					🗉 🔕 🗄 🗄 🖉 🔸 💌													
1.00																		
700	1	HHPEL 362,752,05	PX4.564.700.00		Вид ревизии													
	Rod Reco	е Н-борм. Лобт. Дана Измайтик	Datt. Datt. Datter	- 11														
r note	Opos.	Пепрок 8.С. Реле зл	P3H 18	11														
dea Ab	Н хонер																	
	Stine.	Kongo	san Bopsan Ad	- 11														
						1												•

• После создания в составе сборочной единицы элементов в окне «Управление структурой изделия» следует нажать кнопку «Сохранить все изменения».

Добавление в состав сборочной единицы элементов вида Материал, Стандартные и Прочие изделия

Для добавления в состав сборочной единицы элементов вида Материал, Стандартные и Прочие изделия необходимо выделить ту сборочную единицу, в которую предполагается добавление элементов, нажать кнопку «Добавить», выбрать вид элемента и в открывшемся проводнике через конструкторско-технологический справочник или поиск, найти нужный элемент и выбрать его (либо перетащить из вкладки Проводника во вкладку Управление структурой изделия и отпустить на сборочной единице). Доступен множественный поиск в рамках сеанса выбора.



В результате выбора элементов, они появляются в структуре изделия, в правом окне редактирования необходимо указать количество, позицию, примечание, формат и т.д.

Примечание - если вы не обнаружили в конструкторско-технологическом справочнике необходимый элемент, то необходимо отправить запрос ответственному за раздел справочника, для внесения нового элемента в ограничительный перечень (КТС).

Добавление в состав сборочной единицы ранее созданных элементов вида Сборочная единица, Деталь, Комплект

Если при создании в личных папках пользователя элементов вида Сборочная единица, Деталь, Комплект, в служебном окне появится сообщение о не уникальности создаваемого элемента, то это означает, что элемент с таким обозначением был ранее кем-то создан и уже существует в базе данных. Возможно заимствовать существующий элемент, при этом сработает функция добавления, если элемент создается в Управлении структурой изделия.



Существующий элемент можно заимствовать в состав сборочной единицы, двумя способами:

• Открыть головную сборочную единицу в интерфейсе «Управление структурой изделия», далее, через меню создать, открыть окно создания элемента и внести в него обозначение изделия. После нажатия кнопки «Готово», система проверит уникальность и задаст вопрос о заимствовании. В результате положительного ответа автоматически заимствует существующий элемент в соответствии с проверкой уникальности.

При выборе/поиске в Проводнике:

• Выделить сборочную единицу, нажать кнопку «Добавить» и выбрать соответствующий вид элемента (деталь, сборочная единица, комплект и т.д.), аналогично добавлению элементов КТС;

- В открывшемся проводнике открыть окно поиска;
- Ввести обозначение или наименование искомого элемента и нажать кнопку «Найти»;

• В результатах поиска выделить нужный элемент и нажать кнопку «Выбрать», либо из результатов поиска найденный элемент перетащить на сборочную единицу в дереве в соответствующей вкладке.

Внимание!

При добавлении элемента из существующей ЭСИ (например, перетаскивание детали из одной структуры изделия в другую или при выборе элемента в проводнике из структуры изделия) параметры связи (позиция, количество, примечание и т.д.) копируются. Изменение в формируемой ЭСИ не повлечет изменение в оригинальной ЭСИ, в которой был выбран элемент.

(Применять при необходимости)

Изменение владельца и прав доступа

Для передачи права владения на созданную сборочную единицу необходимо:

- Выделить сборочную единицу в проводнике и открыть закладку «Права доступа»;
- В закладке «Общие», в поле «Владелец» (1) выбрать из списка нужного пользователя

(2 и 3) и нажать кнопку «Сохранить» (4);



• Для назначения владельца на параметры необходимо выполнить соответствующие действия. Нажать кнопку (5), в открывшемся окне выбрать вкладку «Способ применения» и указать Владельца (6) и нажать кнопку «Готово».

Для передачи права владения на всю структуру изделия необходимо:

• выделить сборочную единицу (или подсборку, если изменение планируется в рамках подсборки);

- открыть вкладку «Права доступа»;
- во вкладке нажать кнопку «Применить для других» (1);

• в открывшемся проводнике выбрать созданную сборочную единицу, развернуть все уровни (2), отметить флагами все ее уровни с входящими в них элементами (выделить то, на что предполагается изменение владельца) (3) и нажать кнопку проводника «Выбрать» (4);

• в открывшемся окне перейти во вкладку «Способ применения» и установить соответствующие флаги (5), нажать кнопку «Готово» (6).

🖈 Выбор	элементов: Измайлов	в И.А					C : 🗆
🔍 Поиск	4 У Выбрать Правило -	- С 🖉 🖉 Создать - 🖬 🛧 🐳 Еще -	🕼 Свойства 🔒 Права доступа	Применяемость	👔 Документы и файлы	🗴 Рейтинг	
5	 Электромагнитные реле ✓ 4 РХ4.564.700.00 Реле : 	☆ Настройки применения пол ∂ : □ ×	С Восстановит	љ 🖉 Проверињ пр	ава		
ē ·	PX4.564.700.00 Cm	Область применения Способ применения	Владелец: 🌡 Измайлов И.А.				- T × 8
0.	✓ ■ PX4.564.700.00C5						
0.	PX4.564.700.00_3L	Изменение внадельца и группы	i pynna:				I × B
8	PX4.564.720.00 Bits		 Объектная политика 				
	3 V PX4 564 720 00	Изменять группу Все пользователи * 🖓	Необходимая безопасность вл	адельца			* × 6
e ,	PX4.564.720.00	Изменение объектной попитики	Иаследовать права потомкам				
		Изменять объектную политику Необходимая безопасно то политику	 Групповая политика 				
	V = PX4.564.721.		&				* × Ø
	V = PX4.564.721	Изменение групповой политики					
Θ.	V = PX4.564.721	🔏 🗌 Изменять групповую политику Переход в архив 🔹 🖓	🔒 Применить для других. 🚹	Применить для п	араметров		
•			на Парамотри I				
	PX4.564.7		Остараметры	· Passager	At Courses		
0 •	Z = PX4.564.7		Параметр	Chadened	a i pyrina	. Объектная политика	Политика
			• Номонилатура	Respondence.		Необходимая безопасност	Переход в архив Номенкла
	PX4.564.7		Лага создания	Demon B.C.		Необходимая безопасност	переход в архив поменота
0.	✓ ■ PX4.564.7		Harmenneaure	Петров B.C.		Необходимая безопасност	
	PX4.564.722.00		Обозначение	Петров В.С.		Необходимая безопасност	
	PA4.564.722		🔺 Формат	Петров В.С.		Необходимая безопасност	
	PX4.504.122		▲ Macca	Петров В.С.		Необходимая безопасност	
	P X4.564.722		Состояние	Петров В.С.		Необходимая безопасност	
	✓ ■ PX4 564 1		🔺 Стадия	Петров В.С.		Необходимая безопасност	
а,	V = PX4 564 7		Проверил	Петров В.С.		Необходимая безопасност	
	PX4.564.722		🔺 Разработал	Петров В.С.		Необходимая безопасност	
	V = PX4.564.7	6	Согласовано	Петров В.С.		Необходимая безопасност	
0.	V = PX4.564.7	-	🔺 Утвердил	Петров В.С.		Необходимая безопасност	
,	⊖ ✓ ● PX4.564.720.05	🐔 😫 🖌 Готово 🚫 Отмена	 Вид ревизии 	Петров В.С.		Необходимая безопасност	
	V = PX4.564.720.		Исполнение	Петров В.С.		Необходимая безопасност	
0.	PX4.564.720.0	6_3D 3D-Модель детали	 Ревизия 	Петров В.С.		Необходимая безопасност	
	PX4.564.720.05-0	1-1 Колодка	 Извещение об изменении (ИИ) 	Петров В.С.		Необходимая безопасност	
	PX4.564.720.0	5-01 Чергеж детали	 Номер изменения (ИИ) 	Петров B.C.		Необходимая безопасност	
0 .	PX4.564.720.0	5-01_3D 3D-Модель детали	 Измененные писты (ИИ) Валения (ИИ) 	Tierpos B.C.		Необходимая безопасност	
,	PX4.564.710.00 Karyı	шка	 Подпись (ии) Вете писечие изменение (ИИ) 	Detect B.C.		Необходимая безопасност	
,	PX4.564.710.00 C	пецификация	 дата внесения изменения (ии) 	Trespos b.C.		пероходимая резопасност	
	PX4.564.710.00CE	5 Сборочный чертеж					
0 .	✓ ■ PX4.564.710.00_3	D 3D-Модель сборки					
	○ Y PX4.564.710.01 B	anuk					
	PX4.564.710.0	1 чертеж детали					
0.	PX4.564.710.0	1_эр. эр-нирдань дагани					

При таком варианте передачи прав, права на параметры элементов и параметры связи также изменяются для выбранного пользователя.

Возможна ситуация, когда в составе сборочной единицы находятся элементы, на которые вы не имеете право владения и, следовательно, не можете изменить для них владельца. В этом случае в окне Служебные сообщения будет выведено сообщение о невозможности изменения владельца для этих элементов.

Порядок ввода групповой спецификации по варианту А

Пример оформления конструкторской спецификации по варианту А показан на рисунке.



Спецификация по варианту А состоит из двух основных частей. В первой части записываются элементы для всех исполнений сборочной единицы (общая часть). Во второй части - элементы для каждого исполнения по отдельности (переменные данные по исполнениям). При вводе состава сборочной единицы с отчета групповой спецификации, следует придерживаться следующего порядка. В начале, в состав сборочной единицы добавляются элементы из первой части спецификации. Затем в состав сборочной единицы добавляются элементы из конкретного исполнения.

Для создания исполнения необходимо:

- Выделить сборочную единицу;
- В контекстном меню выбрать функцию «Создать исполнение»;



- Для элемента выбрать вид ревизии «Исполнение»;
- Нажать кнопку «Создать ревизии».

Порядок ввода групповой спецификации по варианту Б

Пример оформления конструкторской спецификации по варианту Б показан на рисунке.

Here	1. M	noc	A Nodn. u dama	30H UND Nº 1	HO. Nº OUDA	Nodn. u dama					Cnp	a8.	10	_	T	П	: <i>p0</i> ,	примен.
	163	34	Ka340 23.0981	629					_						1	ac.		
DOMAGT	Зана	103.	Обозначе	ние	Ha	именование		- -	п. на 01	02	олн. 03	AD 04	05	438	35.9	20 -		Примечание
5	Ĺ				Aar	ументация												
A2		F	A5BT.543835.9	26.05	<i>C δορο</i> ι	ный чертеж	r ,	x	Y	x	Y	x	x		_			
A2	ł		ABBT. 543835.5	726.33	Схема	электричес	кая		Ê		Ê		Ê					
L					принц	ипцальная		X	X.	1×	×	1 ×	X			-	+	
44	4-	╀	A5BT. 543835.	926.113	Инстр	укция по		ł	1v	1 v	ł¥	1 Y	+x	\vdash	-	\vdash	\vdash	
⊢	L	1			JALIM	yumuquu	i.	+^	+^	<u>۱</u>	ŕ	1^	1^	+			+	
							Unu	0 N	6	0 M	0	0	0	-			-	
							Koð	HL-YU	NK- 1T	ΠX-2H	NK-2T	NK-3H	NK-3T					
							-		Ť	1.2			_	_		T	_	
					2	BCE A581.25	to	-64	3478				AБ	Br	54.	383	5.5	26
						орад Кислых род. Макароб матр Лорина	10	- 11. - 14:0 - 1	0781	1	lyci	kan	ел	5 // 1	r		//um 	<u>Aucm</u> Aucmu 1 3

	153	4	1-2.23 09.01			1												
5	Ē	-			1				KOA. I		20/14	A68	r. 54	3 8 3 5	925	-		
Proprie	3046	no.	Обознач	ение	1 '	laur	епобание	1-	01	02	03	04	05				-	Примечани
														-				
					<u>Cõo</u>	044	ые единицы	_			_		_				_	
A4	-	1	A58F. 545648.51	9-02	Канта	mo	K3-18	+,	+,	-		-	-	-	\vdash	\vdash	+	
-	Η	-		- 03	Конта	mou	X3-19	+·	ť	1	1						-	
				- 84	Конта	(mo)	K3-20	+			-	1	1				+	
A4		2	A581. 545183.74	5	Pesuca	neρ		2	4	2	4	2	4				+	
44		3	A681. 547176. 26	3	Панель			1	1									
A4			ABBI. 547176. 37	14	Панель					1	1							
A4	-	_	A681. 547176.74	5	Панели					-		1	1				-	
					-	Д	етали	+							E		1	
A4	+	4	A68F. 548236.8	32	Схеба			1,	1		-	-	\vdash	\vdash	\vdash	$\left + \right $	+	
				-02	Скеба					1	1	1	1					
		5		- D1	Скаба			1	1									
				-03	Скоба					1	1	1	1					
-	-	-						-	-		-				-			
_					1			-4-	4						L		_	
												AE	BI.	54	383	5, 92	6	

При вводе состава сборочной единицы с такой групповой спецификации следует использовать «маску», состоящую из двух полос чистой бумаги переменной ширины. С помощью такой «маски» нужно скрыть ненужные столбцы с количеством, как это показано на рисунке. В состав исполнения сборочной единицы следует добавлять элементы, для которых в столбце «Количество» стоит цифра. Все варианты изделия создаются отдельно ревизиями типа «Исполнение».



Ввод в систему новых разделов спецификации «Устанавливается по...»

В конструкторских спецификациях могут встречаться части, начинающиеся со слов «Устанавливается по ...», «Устанавливают при электромонтаже», «Вновь устанавливаемые

формат	Зана	/Ja3.	Обозначение	Наименование	Кал.	Приме чание
			Устанавливается по	ABBF.061341.021 M3		
				Сборочные единицы		
A4		53	ABBF.042591063	Кабель РС-723DC	2	
A4		54	ABBI . 045245. 104	Кабель НО-4	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		61		Болт М4х9 ГОСТ7805-70	2	
		bΖ		1 auka 4 i ULT 5929-70	2	

составные части» и т.д. Пример с фрагментом такой спецификации показан на рисунке.

Для создания такой части необходимо выбрать элемент(ы), требующие перемещения в определенный раздел спецификации. Далее в правой половине окна «Управление структурой изделия» в контекстном меню выбрать функцию «Изменить часть».

← → ☆ Структура изделия: РХ4.56	4.700.00 Реле электромагнитно	ре РЭН 18					Ĩ	:)
• Правило • С . • . • . • . • . • . • . • . • . •	Открыть • Создать • Добавить •	🖌 Сохранить 🖏 -	X 🐁 🖾	🍇 💪 👔			Еще	e - ?
РХ4.564.700.00 Реле электромагнитное РЭН 18	Представление	Формат Зона	Поз. О	бозначение	Наименование	Кол. Ед	Примечание Позиционное	е обозн
РХ4.564.700.00 Спецификация	Документация							
РХ4.564.700.00СБ Сборочный чертеж	РХ4.564.700.00 Спецификация		P	4.564.700.00	Спецификация			
РХ4.564.700.00_3D 3D-Модель сборки	РХ4.564.700.00СБ Сборочный чертеж	A3	P	4.564.700.00	Сборочный чертеж			
В РХ4.564.720.00 Блок контактов	РХ4.564.700.00_3D 3D-Модель сборки		P	4.564.700.00	3D-Модель сборки			
📙 РХ4.564.710.00 Катушка	Сборочные единицы							
👆 РХ4.564.730.00 Язычок в сборе	РХ4.564.720.00 Блок контактов	A4	1 P)	4.564.720.00	Блок контактов	1,000 шт		
👆 РХ4.564.740.00 Колодка с контактами	РХ4.564.710.00 Катушка			4.710.00	Катушка	1,000 шт		
РХ4.564.700.05 Гайка/1	РХ4.564.730.00 Язычок в сборе	Ф Свойства		4.730.00	Язычок в сборе	1,000 шт		
РХ4.564.700.01 Кронштейн	🔒 РХ4.564.740.00 Колодка с контактами	Открыть		▶ 4.740.00	Колодка с контактами	1,000 шт		
РХ4.564.700.02 Якорь	Детали	M o	0.1.01.01.01.01	_				
РХ4.564.700.03 Пластина прижимная	РХ4.564.700.05 Гайка/1	🔏 Вырезать	Ctrl+Shift+X	4.700.05	Гайка	1,000 шт		
РХ4.564.700.04 Пружина	РХ4.564.700.01 Кронштейн	陷 Копировать	Ctrl+Shift+C	4.700.01	Кронштейн	1,000 шт		
РХ4.564.720.05 Колодка	РХ4.564.700.02 Якорь	Вставить	Ctrl+Shift+V	4.700.02	Якорь	1,000 шт		
Винт АМЗ-6gx28 ГОСТ 17475-80	РХ4.564.700.03 Пластина прижимная	0		4.700.03	Пластина прижимная	1,000 шт		
🥟 Гайка AM3-6g ГОСТ 15526-70	РХ4.564.700.04 Пружина	Создать копированием	Alt+H2	4.700.04	Пружина	1,000 шт		
• Ф Требование (1)	РХ4.564.720.05 Колодка	🐁 Создать ревизию		4.720.05	Колодка	1,000 шт		
	Стандартные изделия		Dal					
	Винт АМ3-6gx28 ГОСТ 17475-80	уданить элемент	Dei	_	Винт AM3-6gx28	2,000 шт		
	i Гайка АМ3-6g ГОСТ 15526-70	🤱 Права доступа	Alt+R		Гайка АМ3-6g	2,000 шт		
		Применяемость	Alt+P					
		👔 Документы и файлы	Alt+F		Выберите част	þ	□ ×	
		Сервисы		<u>۲</u>	 Создать часть 		ОК	
		🍯 Изменить раздел			🍲 Дорабатываемое и	здепие	Отмена	
		🍲 Изменить часть			🍲 Снятые составные	части		
B		🛧 Переместить вверх	Ctrl+Shift+Up		🧉 Вновь устанавлива	емые составные ч	асти	
Вид ревизии Дата		Переместить вниз	Ctrl+Shift+Down		💣 Устанавливают по			
		🗍 Сортировать по возрастан	нию		Устанарлиранот при	anermonoutawo		
		А↓ Сортировать по убыванию	0		Без части	onextpontontaxe		
		🖶 Вывести список						

Далее выбрать двойным нажатием требуемый раздел в открывшемся списке или создать новый.

🗲 🔶 ☆ Структура изделия: РХ4.564	4.700.00 Реле электромагнитное	е РЭН 18						∂ i ×
БПравило → С , → , → , → , → , → , → , → , → , →	Открыть • Создать • Добавить •	📙 Сохранить 📲 •	X 🔊 (l 🔒 🕹 👔				Еще - ?
🥹 😑 🛼 РХ4.564.700.00 Реле электромагнитное РЭН 18	Представление	Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Ед Примечание	Позиционное обозн
РХ4.564.700.00 Спецификация	Документация							
РХ4.564.700.00СБ Сборочный чертеж	РХ4.564.700.00 Спецификация			PX4.564.700.00	Спецификация			
РХ4.564.700.00_3D 3D-Модель сборки	РХ4.564.700.00СБ Сборочный чертеж	A3		PX4.564.700.00	Сборочный чертеж			
📙 РХ4.564.720.00 Блок контактов	РХ4.564.700.00_3D 3D-Модель сборки			PX4.564.700.00	3D-Модель сборки			
📙 РХ4.564.730.00 Язычок в сборе	Сборочные единицы							
ы PX4.564.740.00 Колодка с контактами	РХ4.564.720.00 Блок контактов	A4	1	PX4.564.720.00	Блок контактов	1,000	тш	
РХ4.564.700.05 Гайка/1	РХ4.564.730.00 Язычок в сборе	A4	3	PX4.564.730.00	Язычок в сборе	1,000	тц	
РХ4.564.700.02 Якорь	РХ4.564.740.00 Колодка с контактами	A4	4	PX4.564.740.00	Колодка с контактами	1,000	тц	
РХ4.564.700.03 Пластина прижимная	Детали							
РХ4.564.720.05 Колодка	РХ4.564.700.05 Гайка/1	A4	7	PX4.564.700.05	Гайка	1,000	т	
HINT AM3-6gx28 ГОСТ 17475-80	РХ4.564.700.02 Якорь	A3	9	PX4.564.700.02	Якорь	1,000	т	
📕 РХ4.564.710.00 Катушка	РХ4.564.700.03 Пластина прижимная	A4	10	PX4.564.700.03	Пластина прижимная	1,000	т	
РХ4.564.700.01 Кронштейн	РХ4.564.720.05 Колодка	A4	12	PX4.564.720.05	Колодка	1,000	т	
РХ4.564.700.04 Пружина	Стандартные изделия							
Гайка AM3-6g ГОСТ 15526-70	Винт АМЗ-6gx28 ГОСТ 17475-80		15		Винт АМ3-6gx28	2,000	ΤШ	
• Ф Требование (1)	Устанавливают по							
	Сборочные единицы							
	🐁 РХ4.564.710.00 Катушка	A4	2	PX4.564.710.00	Катушка	1,000	ΤЦ	
	Детали							
	РХ4.564.700.01 Кронштейн	A3	8	PX4.564.700.01	Кронштейн	1,000	т	
	РХ4.564.700.04 Пружина	A4	11	PX4.564.700.04	Пружина	1,000	т	
	Стандартные изделия							
	Гайка АМ3-6g ГОСТ 15526-70		16		Гайка АМ3-6g	2,000	ΤЦ	

Ввод в систему элементов из раздела Комплекты

В конструкторских спецификациях в разделе «Комплекты» могут также использоваться части и разделы. Пример с фрагментом такой спецификации показан на рисунке.

При создании в рамках структуры изделия «Комплекта», он автоматически попадает в одноименный раздел спецификации. Дальнейшие настройки, аналогичны вышеописанным.

формат	Зана	.EOU	Обозначение	Наименование	Кол	Приі Чані
				<u>Комплекты</u>		
				<u>Комплект запасных частей</u>		<u> </u>
	_			Детали		
A3			ABBE.005131.075	Прокладка	2	
A4			ABBF. 107145.421	<u> Уплотнитель</u>	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Нипель ТУ12568765-80	1	
				Заглушка ТУ26584123-80	2	
						1

Создание документов с использованием механизма комплектности документов

При оформленной ЭСИ, состоящей только из элементов, создание документов для всех элементов доступно в автоматическом режиме при помощи обработки «Комплектность документов».

Чтобы запустить обработку, необходимо выбрать интересующую сборочную единицу.



В окне отображается информация о тех документах, которые должны быть у разных видов элементов по умолчанию. Настройка комплектности осуществляется в специализированном подменю, которое находится в разделе настроек интерфейса.

В окне настроек есть возможность для вида элемента указать определенный набор требуемых документов. В зависимости от этапа разработки возможно формирование конкретного перечня документов, а также есть возможность сохранить любые наборы документов, которые могут использоваться при формировании ЭСИ.

В результате выбора комплекта документов, после создания и сохранения в окне комплектности, в структуре изделия у всех элементов появятся необходимые документы, к которым могут быть прикреплен соответствующие файлы.